



COMUNE DI LOMAGNA

PROVINCIA DI LECCO

C.A.P. 23871

FUNZIONE ASSOCIATA AREA TRIBUTARIA

TRA I COMUNI DI LOMAGNA E OSNAGO

REGOLAMENTO PER L'ISTITUZIONE A L'APPLICAZIONE DELLA TARI

(Tributo diretto alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti)

Approvato con deliberazione di C.C. n. 22 del 03/06/2020

Modificato con deliberazione di C.C. n. 47 del 29/09/2020

Modificato con deliberazione di C.C. n. 25 del 31/05/2021

Modificato con deliberazione di C.C. n. 11 del 12/04/2022

Sommario

TITOLO I – DISPOSIZIONI GENERALI.....	6
Art. 1	6
Oggetto del Regolamento	6
Art. 2	6
Gestione e classificazione dei rifiuti	6
Art. 3	8
Rifiuti assimilati agli urbani (soppresso).....	8
Art. 4	8
Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti.....	8
Art. 5	9
Soggetto attivo	9
TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI	10
Art. 6	10
Presupposto per l’applicazione del tributo	10
Art. 7	11
Soggetti passivi	11
Art. 8	12
Esclusione per inidoneità a produrre rifiuti.....	12
Art. 9	13
Esclusione dall’obbligo di conferimento	13
Art. 10	13
Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio.....	13
Attività % di abbattimento.....	16
Art. 10/bis.....	17
Conferimento di rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico per le UtENZE non Domestiche	17
Art. 11	18

Superficie degli immobili	18
TITOLO III – TARIFFE	20
Art. 12	20
Costo di gestione	20
Art. 13	21
Determinazione della tariffa.....	21
1. Il tributo TARI è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.	21
Art. 14	21
Articolazione della tariffa	21
Art. 15	22
Periodi di applicazione del tributo	22
Art. 16.....	23
Tariffa per le utenze domestiche.....	23
Art. 17	23
Occupanti le utenze domestiche	23
Art. 18.....	25
Tariffa per le utenze non domestiche	25
Art. 19.....	25
Classificazione delle utenze non domestiche.....	25
Art. 20.....	26
Scuole statali.....	26
Art. 21.....	26
Tributo giornaliero.....	26
Art. 22.....	27
Tributo provinciale	27
TITOLO IV – Riduzioni e agevolazioni	28
Art. 23.....	28
Riduzioni per le utenze domestiche	28

Art. 23/bis.....	29
Art. 24.....	30
Riduzioni per le utenze non domestiche non stabilmente attive	30
Art. 25.....	30
Riduzioni per il riciclo.....	30
Art. 26.....	32
Riduzioni per inferiori livelli di prestazione del servizio	32
Art. 27.....	32
Agevolazioni.....	32
Art. 27/bis.....	33
Riduzioni “Covid” per chiusura dell’attività e/o limitazione della stessa.....	33
Art. 27/ter.....	34
Riduzione per utenze domestiche con disagio socio-economico	34
Art. 28.....	35
Cumulo di riduzioni e agevolazioni.....	35
TITOLO V – DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE.....	35
Art. 29.....	35
Obbligo di dichiarazione.....	35
Art. 30.....	36
Contenuto e presentazione della dichiarazione.....	36
Art. 31.....	38
Poteri del Comune.....	38
Art. 32.....	38
Accertamento.....	38
Art. 33.....	39
Sanzioni.....	39
Art. 34.....	40
Riscossione	40

Art. 35.....	41
Interessi.....	41
Art. 36.....	42
Rimborsi.....	42
Art. 37.....	42
Somme di modesto ammontare.....	42
Art. 38.....	42
Contenzioso.....	42
TITOLO VI – Disposizioni finali e transitorie	43
Art. 39.....	43
Entrata in vigore e abrogazioni.....	43
Art. 40.....	43
Clausola di adeguamento	43
Art. 41.....	44
Diposizione transitoria.....	44
Articolo 42	44
Disposizioni finali ed efficacia.....	44
ALLEGATO A.....	45
ELENCO RIFIUTI URBANI DI CUI ALL. L-QUATER D. LGS 152/2006	45
ALLEGATO B.....	46
ELENCO DELLE ATTIVITÀ CHE PRODUCONO RIFIUTI URBANI – ALL. L-QUINQUIES D. LGS 152/2006.....	46
ALLEGATO C.....	47
Categorie di utenze non domestiche	47

TITOLO I – DISPOSIZIONI GENERALI

Art. 1

Oggetto del Regolamento

1. Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, istituisce e disciplina la componente TARI (TASSA RIFIUTI) prevista dai commi dal 639 al 705 della legge n. 147/2013, in applicazione del c. 738 art. 1 L. 160/2019, diretta alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti, in particolare stabilendo condizioni, modalità e obblighi strumentali per la sua applicazione.
2. L'entrata qui disciplinata ha natura tributaria, non intendendosi con il presente regolamento attivare la tariffa con natura corrispettiva di cui ai commi 667 e 668 dell'articolo 1 della Legge n. 147/2013 (legge di stabilità 2014).
3. La tariffa del tributo TARI si conforma alle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
4. Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.

Art. 2

Gestione e classificazione dei rifiuti

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.
2. Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, come integrato dalle disposizioni contenute nel D. Lgs 116/2020, dal Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti, nonché dalle disposizioni previste nel presente regolamento.

3. Si definisce «rifiuto», ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. a), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'intenzione o abbia l'obbligo di disfarsi.

4. Sono rifiuti urbani ai sensi dell'art. 184, comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 i rifiuti di cui all'art. 183 c. 1 lett. b/ter:

a) i rifiuti domestici indifferenziati e da raccolta differenziata, ivi compresi: carta e cartone, vetro, metalli, plastica, rifiuti organici, legno, tessili, imballaggi, rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, rifiuti di pile e accumulatori e rifiuti ingombranti, ivi compresi materassi e mobili;

b) i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata provenienti da altre fonti che sono simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quater prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinques;

c) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade e dallo svuotamento dei cestini portarifiuti;

d) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;

e) i rifiuti della manutenzione del verde pubblico, come foglie, sfalci d'erba e potature di alberi, nonché i rifiuti risultanti dalla pulizia dei mercati;

f) i rifiuti provenienti da aree cimiteriali, esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui ai punti c), d), e);

5. Sono rifiuti speciali ai sensi dell'art. 184, comma 3, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:

a) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'art. 2135 del codice civile, e della pesca;

b) i rifiuti prodotti dalle attività di costruzione e demolizione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo, fermo restando quanto disposto dall'art. 184-bis (del D. Lgs 152/2006);

c) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali se diversi da quelli di cui al c. 2 dell'art. 184 del D. Lgs 152/2006 (rifiuti urbani);

d) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni artigianali se diversi da quelli di

- cui al c. 2 dell'art. 184 del D. Lgs 152/2006 (rifiuti urbani);
- e) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività commerciali se diversi da quelli di cui al c. 2 dell'art. 184 del D. Lgs 152/2006 (rifiuti urbani);
- f) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività di servizio se diversi da quelli di cui al c. 2 dell'art. 184 del D. Lgs 152/2006 (rifiuti urbani);
- g) i rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue, nonché i rifiuti da abbattimento di fumi, dalle fosse settiche e dalle reti fognarie;
- h) i rifiuti derivanti da attività sanitarie se diversi da quelli dell'art. 183 c. 1 lett. b-ter del D. Lgs 152/2006 (rifiuti urbani);
- i) i veicoli fuori uso.

Art. 3

Rifiuti assimilati agli urbani (soppresso)

Art. 4

Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti

1. Sono escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti le seguenti sostanze, individuate dall'art. 185, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:
- a) le emissioni costituite da effluenti gassosi emessi nell'atmosfera e il biossido di carbonio catturato e trasportato ai fini dello stoccaggio geologico e stoccato in formazioni geologiche prive di scambio di fluidi con altre formazioni a norma del decreto legislativo di recepimento della direttiva 2009/31/CE in materia di stoccaggio geologico di biossido di carbonio;
- b) il terreno (in situ), inclusi il suolo contaminato non scavato e gli edifici collegati permanentemente al terreno,
- c) il suolo non contaminato e altro materiale allo stato naturale scavato nel corso di attività di costruzione, ove sia certo che esso verrà riutilizzato a fini di costruzione allo stato naturale e nello stesso sito in cui è stato scavato;
- d) i rifiuti radioattivi;

- e) i materiali esplosivi in disuso;
 - f) le materie fecali, se non contemplate dal comma 2, lettera b), paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura, nella silvicoltura o per la produzione di energia da tale biomassa mediante processi o metodi che non danneggiano l'ambiente né mettono in pericolo la salute umana.
 - g) i sedimenti spostati all'interno di acque superficiali ai fini della gestione delle acque e dei corsi d'acqua o della prevenzione di inondazioni o della riduzione degli effetti di inondazioni o siccità o ripristino dei suoli se è provato che i sedimenti non sono pericolosi ai sensi della decisione 2000/532/CE della Commissione del 3 maggio 2000, e successive modificazioni.
2. Sono altresì escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti, in quanto regolati da altre disposizioni normative comunitarie, ivi incluse le rispettive norme nazionali di recepimento:
- a) le acque di scarico;
 - b) i sottoprodotti di origine animale, compresi i prodotti trasformati, contemplati dal regolamento (CE) n. 1774/2002, eccetto quelli destinati all'incenerimento, allo smaltimento in discarica o all'utilizzo in un impianto di produzione di biogas o di compostaggio;
 - c) le carcasse di animali morti per cause diverse dalla macellazione, compresi gli animali abbattuti per eradicare epizootie, e smaltite in conformità del regolamento (CE) n. 1774/2002;
 - d) i rifiuti risultanti dalla prospezione, dall'estrazione, dal trattamento, dall'ammasso di risorse minerali o dallo sfruttamento delle cave, di cui al Decreto Legislativo 30 maggio 2008, n. 117.

Art. 5

Soggetto attivo

1. Il tributo è applicato e riscosso dal comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al

tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.

2. In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei Comuni, anche se dipendenti dall'istituzione di nuovi comuni, si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli Enti interessati e fermo rimanendo il divieto di doppia imposizione

TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI

Art. 6

Presupposto per l'applicazione del tributo

1. Presupposto per l'applicazione della TARI è il possesso, la detenzione o l'occupazione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

2. Si intendono per:

a) *locali* le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse da ogni lato [oppure: su tre lati] verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie;

b) *aree scoperte* sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;

c) *utenze domestiche*, le superfici adibite a civile abitazione;

d) *utenze non domestiche*, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

3. Sono escluse dal tributo ad eccezione delle aree scoperte operative:

a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi;

b) le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini.

4. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

5. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

Art. 7

Soggetti passivi

1. Il tributo TARI è dovuto da chiunque ne realizzi il presupposto, con vincolo di solidarietà tra i componenti la famiglia anagrafica o tra coloro che usano in comune le superfici stesse.

2. Per le parti comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. utilizzate in via esclusiva il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.

3. In caso di utilizzo di durata non superiore a sei mesi nel corso del medesimo anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso abitazione, superficie.

4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

Art. 8.

Esclusione per inidoneità a produrre rifiuti

1. Non sono soggetti al tributo i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:

- a) le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;
- b) le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
- c) i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
- d) le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo dalla data di inizio dei lavori fino alla data di inizio dell'occupazione;
- e) le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
- f) le aree visibilmente adibite in via esclusiva al transito dei veicoli;
- g) per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio.
- h) le unità immobiliari NON adibite a civile abitazione (capannoni, negozi, laboratori ecc.) non utilizzate, prive di mobili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete (fatta eccezione per quelli necessari alla conservazione in salubrità dei locali stessi). Nel caso di immobili di natura commerciale/produttiva l'attività che vi si svolgeva deve

risultare cessata da apposita documentazione SCIA (o equivalente), che dovrà essere prodotta all'ufficio da parte del soggetto passivo TARI, unitamente alla dichiarazione sostitutiva di locali vuoti e non allacciati ai pubblici servizi redatta ad opera del proprietario degli immobili.

2. Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nei locali e nelle aree ai quali si riferiscono i predetti provvedimenti.

3. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

Art. 9

Esclusione dall'obbligo di conferimento

1. Sono esclusi dal tributo i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.

Art. 10

Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio

1. Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono

tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

2. Per i produttori di rifiuti speciali non si tiene altresì conto della parte di area dei magazzini di materie prime e di merci **funzionalmente ed esclusivamente collegati** al luogo di svolgimento dell'attività produttiva. Si considerano funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva i magazzini (aree coperte o scoperte) sede di stoccaggio di materie prime e di merci utilizzate nel processo produttivo, e collegati funzionalmente al reparto produttivo. In tal caso la superficie del magazzino escluso dovrà risultare proporzionale all'esigenza del ciclo produttivo (mediante apposita dichiarazione fatta pervenire da parte del contribuente medesimo, anche in forma di autocertificazione) e dovrà trovarsi nel medesimo compendio rispetto all'area di produzione.

Resta fermo l'assoggettamento a TARI ordinaria delle superfici dei magazzini funzionali, anche promiscuamente, alla vendita e/o alla distribuzione di prodotti finiti, i magazzini di materie prime e merci da utilizzarsi in un diverso ciclo produttivo (ad. es. destinati ad altra impresa e/o altro stabilimento della medesima impresa), i magazzini utilizzati per attività diverse (ad. es. esposizione e/o vendita), così come resta fermo l'assoggettamento dei depositi di prodotti finiti.

3. Con riguardo alle utenze non domestiche di cui alla cat. 20 (Attività industriali con capannoni di produzione) relativamente alle quali non risulteranno assoggettate le aree della produzione e dei magazzini (o parte dei magazzini) in funzione di quanto indicato ai commi precedenti, la tassazione delle ulteriori superfici, quali uffici, mense, depositi ecc., avverrà con riferimento alle specifiche categorie (es. cat. 11 "Uffici", cat. 23 "Mense", cat. 3 "Magazzini", ecc.), in virtù della concreta utilizzazione delle suddette aree, in conformità ai principi comunitari di proporzionalità .

4. Ai sensi dell'art. 183 c. 1 lett. b-sexies del D. Lgs 152/2006 i rifiuti urbani non includono:

- i rifiuti della produzione;

- i rifiuti dell'agricoltura, della silvicoltura, della pesca;
- i rifiuti delle fosse settiche, delle reti fognarie e degli impianti di trattamento delle acque reflue, compresi i fanghi di depurazione;
- i veicoli fuori uso;
- i rifiuti da costruzione e demolizione.

Con riguardo ai rifiuti prodotti dalle attività agricole e connesse, di cui all'art. 2135 del Codice Civile - che non rientrano nei rifiuti urbani - si specifica che vi rientrano i rifiuti:

- delle attività agricole (di cui al c. 1 dell'art. 2135): coltivazione del fondo, silvicoltura, allevamento di animali e attività connesse;
- delle attività connesse (di cui al comma 3 dell'art. 2135): attività esercitate dal medesimo imprenditore agricolo, dirette alla manipolazione, conservazione, trasformazione, commercializzazione e valorizzazione che abbiano ad oggetto prodotti ottenuti prevalentemente dalla coltivazione del fondo o del bosco o dall'allevamento di animali, nonché le attività dirette alla fornitura di beni o servizi mediante l'utilizzazione prevalente di attrezzature o risorse dell'azienda normalmente impiegate nell'attività agricola esercitata, ivi comprese le attività di valorizzazione del territorio e del patrimonio rurale e forestale, ovvero di ricezione ed ospitalità come definite dalla legge.

5. Con riguardo ai rifiuti delle attività agricole e connesse (considerati speciali per legge), al fine di garantire la corretta gestione dei rifiuti, si precisa che per le utenze che vi rientrano e i cui rifiuti risultino presentare caratteristiche di similarità per natura e tipologia con i rifiuti prodotti dalle attività di cui all'all. L-quinquies (e allegato B del presente elaborato), viene consentito il conferimento degli stessi al servizio pubblico, in termini di regime transitorio, da 01.01.2021 e sino al 30.06.2021; relativamente a tale periodo sarà dovuta la TARI sia per la quota fissa che per quella variabile.

A fare tempo da 01.07.2021, salvo proroghe di legge, le predette utenze non saranno più servite dal servizio pubblico e dovranno provvedere al trattamento dei rifiuti prodotti in conformità alla normativa vigente.

6. Relativamente alle attività di seguito indicate, qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani e di rifiuti speciali o di sostanze

comunque non conferibili al pubblico servizio, ma non sia obiettivamente possibile o sia sommamente difficoltoso individuare le superfici ove tali rifiuti si formano, la superficie imponibile è calcolata forfaitariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento indicate nel seguente elenco (ai sensi dell'art. 1 c. 682 L. 147/2013):

Attività	% di abbattimento
Falegnameria	50%
Autocarrozzerie	45%
Autofficine per riparazione veicoli	45%
Tessiture	50%
Autofficine di elettrauto	35%
Laboratori di Pasticceria	40%
Attività produttive e manifatturiere	35%
Stampaggio di materie plastiche	40%
Attività commerciali esposizioni	25%
Fonderie	50%
Lavanderie	35%

7. Per fruire dell'esclusione prevista dai commi precedenti, gli interessati devono:

a) indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER;

b) comunicare entro il mese di gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento i quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codici CER, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso imprese a ciò abilitate.

Art. 10/bis

Conferimento di rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico per le Utenze non Domestiche

Ai sensi di quanto previsto in ambito al co. 10 dell'art. 238 del D. Lgs 152/2006, le Utenze Non Domestiche che producono rifiuti urbani di cui all'art. 183 co. 1 lett. b/ter punto 2, che li conferiscono al di fuori del servizio pubblico e dimostrano di averli avviati al recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi, sono escluse dalla corresponsione della componente tariffaria rapportata alla quantità dei rifiuti conferiti, la cosiddetta "quota variabile" della tariffa rifiuti. Affinché l'intera "quota variabile" della tariffa non venga applicata all'operatore economico è necessario che il conferimento/recupero dei rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico sia riferito a tutti i rifiuti urbani prodotti nell'ambito dell'attività svolta. Qualora invece solamente una parte dei predetti rifiuti urbani verrà conferita al di fuori del servizio pubblico, l'operatore economico potrà usufruire della riduzione proporzionale della quota variabile nella misura e modalità previste in ambito all'art. 25 del presente Regolamento.

La scelta/opzione di conferire al di fuori del servizio pubblico i propri rifiuti urbani avrà una validità non inferiore a cinque anni, fatta salva la possibilità per il gestore del servizio pubblico, dietro richiesta dell'utente non domestico, di riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza quinquennale. Inoltre, la predetta scelta dovrà essere comunicata al Comune, o al gestore del servizio pubblico, entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo, come previsto dall'art. 30 co. 5 del D.L. 41/2021 (solo per l'anno 2021 la scelta doveva essere comunicata entro il 31 maggio con effetto dal 1 gennaio 2022).

Le utenze non domestiche che conferiscono in tutto o in parte i propri rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico presentano entro il 31 gennaio di ciascun anno, ai fini dell'esenzione ovvero della riduzione della componente tariffa variabile idonea documentazione attestante le quantità di rifiuti effettivamente avviate a recupero o a riciclo nell'anno solare precedente. La documentazione in oggetto dovrà essere presentata a mezzo PEC. Entro 60 gg lavorativi dalla data di ricevimento l'ufficio dovrà comunicare all'utente l'esito della verifica.

L'opzione di conferire il proprio rifiuto urbano al di fuori del servizio pubblico dovrà avvenire, nei termini sopra precisati, tramite la presentazione al protocollo comunale di apposita comunicazione, su modello predisposto dall'Amministrazione comunale, nella quale andranno indicati, oltre che i dati specifici dell'operatore economico stesso:

- il nominativo del soggetto incaricato, al quale verrà conferito il rifiuto urbano e che effettuerà l'attività di recupero;
- tipologia e quantità presunta di rifiuto urbano conferito al di fuori del servizio pubblico e oggetto di recupero, distinto per codice CER;
- accordo contrattuale con il soggetto al quale verranno conferiti i rifiuti, che deve avere una validità minima di 5 anni;
- attestazione del soggetto che effettua l'attività di recupero;
- indicazione se il rifiuto urbano conferito a soggetto esterno rappresenta l'unico rifiuto prodotto dall'attività, con il che nessun altro rifiuto urbano verrà conferito al servizio pubblico, o se rappresenta solo uno dei rifiuti urbani generati dall'attività, con il che i rimanenti rifiuti urbani continueranno a essere conferiti al pubblico servizio.

In assenza della presentazione della comunicazione di cui sopra entro i termini già indicati, si intende che l'operatore economico abbia optato per avvalersi del servizio pubblico per il conferimento dei rifiuti urbani prodotti con la propria attività, fatta salva la possibilità di avviare al riciclo in modo autonomo al di fuori del servizio pubblico parte del rifiuto urbano prodotto, avvalendosi di quanto previsto in ambito all'art. 25 del presente Regolamento.

Art. 11

Superficie degli immobili

- 1.** La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, e sulla base dei criteri determinati con il presente regolamento.

2. Fino all'attuazione delle disposizioni di cui al comma 647 della Legge 147/2013 (cooperazione tra i comuni e l'Agenzia del territorio per la revisione del catasto), la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo **è costituita da quella calpestabile** dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini della TARES prevista per l'anno 2013 dall'art. 14 del D.L. 201/2011.
3. Per le altre unità immobiliari, la superficie di commisurazione del tributo, ai sensi del comma 648 della Legge 147/2013, è pari a quella calpestabile, con esclusione di quella parte di essa ove si formano di regola rifiuti speciali, a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

La superficie calpestabile viene misurata come segue:

- a) la superficie dei locali assoggettabile a tariffa è misurata al netto dei muri, pilastri, escludendo i balconi e le terrazze, con esclusione altresì di quella parte con altezza minima di metri 1,50.
- b) la superficie delle aree esterne assoggettabile a tariffa è misurata sul perimetro interno delle stesse, al netto di eventuali costruzioni su di esse insistenti. Per la sua determinazione si può tenere conto di quella risultante dall'atto di provenienza o dal contratto di affitto, se si tratta di aree di proprietà privata, ovvero dall'atto di concessione se si tratta di aree di proprietà pubblica.
- c) Nel calcolare il totale delle superfici, le frazioni di metro quadrato inferiori a 0,50 vanno trascurate, quelle superiori vanno arrotondate ad un metro quadrato.

In fase di prima applicazione del tributo, sono utilizzati i dati e gli elementi provenienti dalle denunce presentate ai fini della TARES (con riguardo alle attivazioni/modifiche avvenute nel corso dell'anno 2013) e precedentemente presentati ai fini TARSU; il Comune, può tuttavia richiedere tutte le eventuali informazioni mancanti per la corretta applicazione del tributo.

4. Ai fini dell'attività di accertamento, il comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare, sino all'attivazione delle procedure di allineamento tra dati catastali e i dati relativi alla toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, come superficie assoggettabile al tributo quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.

TITOLO III – TARIFFE

Art. 12

Costo di gestione

1. Il tributo TARI è istituito per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani.
2. I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano Finanziario degli interventi e dalla relazione illustrativa in funzione dei dati predisposti dai singoli Responsabili dei Servizi interessati alla gestione del servizio che dovranno essere inoltrati al Responsabile dell'ufficio tributi, almeno due mesi prima del termine per l'approvazione del Bilancio di Previsione, e approvati dal comune, tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito, secondo quanto indicato dalla normativa vigente in materia.
3. Il Piano Finanziario verrà redatto in funzione della normativa vigente in materia.

Art. 13

Determinazione della tariffa

1. Il tributo TARI è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applica l'aliquota deliberata per l'anno precedente.

Art. 14

Articolazione della tariffa

1. La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.
2. La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.
3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, il quantitativo dei rifiuti riferibili alle utenze non domestiche, è determinato anche in base ai

coefficienti di produttività Kd di cui alle tabelle 4a e 4b, allegato 1 del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

4. È assicurata la riduzione per la raccolta differenziata riferibile alle utenze domestiche, prevista dal comma 658 della Legge 147/2013, e dell'art. 4, comma 2, D.P.R. 158/1999, attraverso l'abbattimento della parte variabile della tariffa complessivamente imputata a tali utenze. Tale riduzione, in misura percentuale, sarà determinata in sede di deliberazione delle tariffe sulla base del risparmio ottenuto dal comune in relazione al costo evitato di smaltimento finale dei rifiuti raccolti in maniera differenziata nell'anno precedente (differenza tra i costi di smaltimento e i costi di recupero e trattamento riferiti alla quantità raccolta in maniera differenziata).

Art. 15

Periodi di applicazione del tributo

1. Il tributo è dovuto limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione, il possesso o la detenzione dei locali o aree.
2. L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.
3. Se la [dichiarazione di cessazione](#) è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione.
4. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo articolo 32, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

Art. 16

Tariffa per le utenze domestiche

1. La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie paramtrate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, in modo da privilegiare i nuclei familiari più numerosi.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, all. 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. Relativamente alle unità accessorie/pertinenziali delle abitazioni (box), si applica la sola quota fissa in funzione della superficie delle predette pertinenze.
4. Le unità immobiliari identificate come "box" che non risultano pertinenziali/accessori a nessuna abitazione verranno assoggettate sia relativamente alla quota fissa, in funzione dei mq dei predetti immobili, sia in funzione della quota variabile da riferirsi ad un unico occupante, a motivo della scarsa potenzialità a produrre rifiuto per unità di questo genere.
5. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.

Art. 17

Occupanti le utenze domestiche

1. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare, come ad es. le colf che dimorano presso la famiglia.
2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri

temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.

3. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel comune o tenute a disposizione dai residenti (seconde case), per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero tenute a disposizione (iscritti AIRE), per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti e per le multiproprietà, si assume come numero degli occupanti quello di 2 unità corrispondente al nucleo familiare che registra la maggior frequenza sul territorio comunale.

Resta ferma la possibilità per il comune di applicare, in sede di accertamento, il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche del comune di residenza.

4. Le cantine, le autorimesse o gli altri simili luoghi di deposito si considerano utenze domestiche condotte da un occupante, se condotte da persona fisica priva nel comune di utenze abitative. In difetto di tale condizione i medesimi luoghi si considerano utenze non domestiche.

5. Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.

6. Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.

7. Il numero degli occupanti le utenze domestiche è quello risultante alla data di emissione dell'invito di pagamento di cui all'articolo 34, comma 1, con eventuale conguaglio nel caso di variazioni successivamente intervenute.

Art. 18

Tariffa per le utenze non domestiche

1. La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.3, all. 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.4, all. 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all'adozione della delibera tariffaria.

Art. 19

Classificazione delle utenze non domestiche

1. Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie di attività indicate nell'allegato B, con riferimento ai comuni con più di 5.000 abitanti.
2. L'inserimento di un'utenza in una delle categorie di attività previste dall'allegato B viene di regola effettuata sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relativi all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.
3. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
4. La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio.

Sono tuttavia applicate le tariffe corrispondenti alla specifica tipologia d'uso alle superfici con un'autonoma e distinta utilizzazione, purché singolarmente di estensione non inferiore a 50 mq.

5. Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica o professionale alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata.

6. In tutti i casi in cui non sia possibile distinguere la porzione di superficie destinata per l'una o l'altra attività, si fa riferimento all'attività principale desumibile dalla visura camerale o da altri elementi.

Art. 20

Scuole statali

1. Il tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali (scuole materne, elementari, secondarie inferiori, secondarie superiori, istituti d'arte e conservatori di musica) resta disciplinato dall'art. 33-bis del Decreto Legge 31 dicembre 2007, n. 248 (convertito dalla Legge 28 febbraio 2008, n. 31).

2. La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo TARI.

Art. 21

Tributo giornaliero

1. Il tributo si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico.

2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 50%.

3. In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per il canone unico patrimoniale
5. Al tributo giornaliero si applicano, sussistendone i presupposti e in quanto compatibili, le riduzioni e le agevolazioni di cui agli articoli 25 (recupero), 26 (inferiori livelli di prestazione del servizio) e 27 (agevolazioni); non si applicano le riduzioni per le utenze domestiche di cui all'articolo 23 e per le utenze non stabilmente attive di cui all'articolo 24.
6. Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.
7. L'Ufficio Tributi o il concessionario del servizio di riscossione e accertamento del canone unico patrimoniale introitano i corrispettivi di tariffa giornaliera per la gestione dei rifiuti, su installazioni soggette a occupazione temporanea.

Art. 22

Tributo provinciale

1. Ai soggetti passivi del tributo TARI, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, del Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.
2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo del tributo comunale.

TITOLO IV – Riduzioni e agevolazioni

Art. 23

Riduzioni per le utenze domestiche

1. La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:

- a) abitazioni con un unico occupante, come emergente dalle risultanze anagrafiche per i soggetti residenti nel Comune e da apposita dichiarazione sostitutiva per i non residenti: riduzione del 10%;
- b) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30%;
- c) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 30%;

2. Le riduzioni di cui al comma precedente si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza, dalla data di presentazione della relativa dichiarazione. La riduzione di cui alla lettera a) si applica, per i residenti nel Comune, anche in mancanza di specifica dichiarazione.

3. Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

4. Per l'unità immobiliare, considerata direttamente adibita ad abitazione principale e posseduta da cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a titolo di proprietà o di usufrutto in Italia, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso, la TARI viene applicata, per ciascun anno, in misura ridotta di due terzi. (*art. 13 co. 2 nono periodo del DL 201/2011, conv. L. 214/2011*).

Art. 23/bis

Riduzione per il compostaggio frazione umida

1. Ai sensi del c. 19/bis dell'art. 208 del D. Lgs 152/2006, introdotto dall'art. 37 della L 221/2015, alle utenze domestiche che effettuano il compostaggio aerobico individuale per i propri rifiuti organici da cucina, sfalci e potature da giardino, è riconosciuta una riduzione della quota variabile nella misura del 20%.

2. La riduzione viene applicata alle condizioni di cui al "Regolamento per pratica del compostaggio domestico".

3. Al fine del riconoscimento della riduzione il contribuente dovrà presentare all'ufficio protocollo un'apposita istanza su modulo rilasciato dal comune, sottoforma di autocertificazione. Sul predetto modulo si dovrà attestare l'avvenuta attivazione del compostaggio in modo continuativo e ogni altra informazione e condizione ivi prevista. La riduzione verrà concessa ai contribuenti che non abbiano insoluti pregressi in termini di TARI negli ultimi cinque anni, e si considererà tacitamente rinnovata di anno in anno, sino alla comunicazione di rinuncia da parte del contribuente (da presentarsi anch'essa al protocollo comunale) e fatto salvo il caso di revoca.

4. Alle utenze non domestiche che effettuano il compostaggio aerobico individuale per residui costituiti da sostanze naturali non pericolose prodotti nell'ambito delle attività agricole e vivaistiche è applicata una riduzione della tariffa dovuta per la gestione dei rifiuti urbani.

Il riconoscimento della predetta riduzione verrà effettuato a consuntivo, sottoforma di rimborso, l'anno successivo all'anno oggetto di assolvimento della TARI, dietro presentazione di apposita documentazione da parte del titolare dell'utenza non domestica (attività agricola e vivaistica) dalla quale si evinca il quantitativo di residui costituito da sostanze naturali non pericolose prodotte nell'ambito della propria attività avviata al compostaggio e sarà riconosciuta nella misura del 20% della quota variabile.

Art. 24

Riduzioni per le utenze non domestiche non stabilmente attive

1. La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte fissa/nella parte variabile, del 30% ai locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare.
2. La predetta riduzione si applica se le condizioni di cui al primo comma risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.
3. La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte variabile, nella misura del 30% relativamente alle superfici dei locali, diversi dalle abitazioni, oggetto di "sospensione", debitamente segnalata a mezzo di apposita SCIA.

Art. 25

Riduzioni per il riciclo

1. La quota variabile per le utenze non domestiche può essere ridotta a consuntivo, sottoforma di rimborso, in proporzione alle quantità di rifiuti che il produttore dimostri di aver avviato al riciclo nell'anno di riferimento, mediante specifica documentazione presentata dal contribuente (formulari di trasporto dei rifiuti, autorizzazione al riciclo ecc.).
2. Per "riciclo" si intende qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i materiali di rifiuto sono ritrattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o altri fini. Il riciclo include alcune operazioni di recupero, ma NON tutte: esclude ad esempio il recupero di energia, il ritrattamento di materiali per ottenere combustibili o materiali per operazioni di riempimento; inoltre deve condurre alla realizzazione di un prodotto finito (partendo da un rifiuto o direttamente o indirettamente,

mediante la trasformazione dello stesso in materia prima secondaria e poi in prodotto finito).

3. Alle utenze non domestiche, relativamente alla parte dei rifiuti urbani ai sensi dell'art. 21 D. Lgs 22/97 c. 2 lett. g), e successive modifiche ed integrazioni, che dimostrino, a consuntivo, di aver avviato a riciclo, viene applicato un coefficiente di riduzione.

Tale riduzione viene determinata sulla base della quantità dei rifiuti urbani effettivamente avviati al riciclo da parte della singola utenza, rapportata ai coefficienti di produzione Kd previsti dal D.P.R.158/99 per la specifica categoria, con la precisazione che qualora la percentuale derivante dal sotto indicato calcolo risultasse superiore al 100% il rimborso verrà riconosciuto nella misura massima del 100% con riferimento però alla sola superficie della zona produttiva (o in mancanza di zona vera e propria di produzione, alla zona ritenuta sede di produzione dei suddetti rifiuti, es. magazzini per gli imballaggi).

Per la determinazione della percentuale di abbattimento da applicare ci si avvarrà della seguente formula:

$$R = \frac{Q_{dich}}{Kd \text{ ridotto al } 60 \% (S, ap) \times S} \times 100$$

Q_{dich}: quantità dei rifiuti avviati al riciclo

Kd ridotto al 60% coefficiente di produttività specifica scelto per metro quadrato

S: superficie a ruolo dell'attività

4. Sono esclusi, ai fini della determinazione della quota di riduzione, i rifiuti da imballaggio terziario avviati al riciclo.

5. La riduzione deve essere richiesta annualmente dall'interessato, compilando l'apposito modulo, da consegnare al protocollo comunale entro il 31 gennaio dell'anno successivo al quale i rifiuti avviati al riciclo si riferiscono. La riduzione

verrà accordata solamente in seguito alla dimostrazione a consuntivo, consegnando l'idonea documentazione (MUD, formulari, registri).

Art. 26

Riduzioni per inferiori livelli di prestazione del servizio

1. Il tributo è ridotto, tanto nella parte fissa quanto nella parte variabile, al 40% per le utenze poste a una distanza non inferiore a 500 metri dal più vicino punto di conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica.
2. La riduzione di cui al comma precedente si applica alle utenze domestiche e alle utenze non domestiche con superficie imponibile non superiore a 200 mq. Non si applica alle altre utenze non domestiche, che sono tenute a conferire direttamente i propri rifiuti presso le isole ecologiche comunali.
3. Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.

Art. 27

Agevolazioni

1. Il Consiglio comunale delibererà eventuali e specifiche agevolazioni di anno in anno in occasione dell'approvazione delle tariffe.
2. Le agevolazioni di cui al comma precedente sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata da risorse diverse dai proventi del tributo di competenza dell'esercizio al quale si riferisce l'iscrizione stessa, ai sensi del comma 660 art. 1 della L. 147/2013.

Art. 27/bis

Riduzioni "Covid" per chiusura dell'attività e/o limitazione della stessa

1. Per il solo anno 2021, sono applicate le seguenti riduzioni per le utenze non domestiche. Le risorse utili per finanziare le riduzioni di cui al presente articolo sono a carico del Bilancio comunale e la relativa copertura è assicurata da risorse derivanti dalla fiscalità generale, ai sensi art. 1 c. 660 L. 147/2013, con la riduzione della quota variabile, in proporzione ai giorni di chiusura, per le attività indicate in ambito agli specifici Provvedimenti Governativi che ne abbiano determinato la sospensione a fare tempo da 1.01.2021 e di seguito indicate, tenendo presente che l'elencazione sotto riportata non assume valore esaustivo:

- palestre;
- piscine;
- centri natatori- centri benessere e centri termali;
- sale giochi, sale scommesse, sale bingo e casinò;
- sale teatrali;
- sale da concerto;
- sale cinematografiche;
- sale da ballo e discoteche;
- servizi di ristorazione (bar, pub, ristoranti, gelaterie, pasticcerie);
- attività commerciali al dettaglio, fatta eccezione per quelle di volta in volta individuati in ambito ai Provvedimenti Governativi (ad. es. quelli indicati nell'allegato 23 dei suddetti Provvedimenti);
- attività inerenti servizi alla persona, fatta eccezione per quelli di volta in volta individuati in ambito ai Provvedimenti Governativi (ad. es. quelli indicati nell'allegato 24 dei suddetti Provvedimenti).

1/bis. Per l'anno 2022 a favore delle medesime utenze non domestiche sopra riportate - sempre da intendersi quale elencazione che non assume valore esaustivo e che rappresenta le attività indicate in ambito agli specifici Provvedimenti Governativi che ne hanno determinato la

sospensione/restrizione dell'attività - verranno riconosciute riduzioni TARI 2022, direttamente in ambito agli avvisi di pagamento, che saranno finanziate, in attuazione dell'art. 13 del D.L. 4/2022 convertito nella L. 25/2022, con le risorse disponibili di cui al Fondo Tari 2021 - art. 6 D.L. 73/2021. Le predette riduzioni verranno riconosciute, sia sulla parte fissa che sulla parte variabile, nel limite massimo del 90%.

Art. 27/ter

Riduzione per utenze domestiche con disagio socio-economico

1. Per le utenze domestiche residenti, che versino in condizioni di grave disagio economico-sociale il Comune riconosce il bonus sociale, di cui all'art. 57-bis del D.L. 124/2019;
2. I Beneficiari sono individuati e gestiti dal Settore Affari sociali, anche con riferimento ai dati ISEE;
3. Gli utenti della TARI potranno ricevere il rimborso parziale della TARI, calcolato sulla parte variabile nella misura del 50% della stessa, considerando i seguenti parametri:
Agevolazione riconosciuta direttamente sull'avviso di pagamento TARI per i seguenti nuclei familiari: con ISEE non superiore ad € 8.265,00 e € 12.000,00 (a fare tempo da 1.04.2022 per effetto dell'art. 6 D.L. 21/2022); con ISEE non superiore a € 20.000,00 con almeno 4 minori a carico;
4. I soggetti interessati devono comunicare il venir meno dei requisiti previsti dal bando, con decadenza dell'agevolazione;
5. Le risorse utili per finanziare il bonus sociale sono a carico del Bilancio comunale e la relativa copertura è assicurata da risorse derivanti dalla fiscalità generale.

Art. 28

Cumulo di riduzioni e agevolazioni

Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni verrà applicata quella più conveniente per l'utenza.

TITOLO V – DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE

Art. 29

Obbligo di dichiarazione

1. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:

- a) l'inizio, la variazione o la [cessazione dell'utenza](#);
- b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;
- c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.

Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.

2. La dichiarazione deve essere presentata:

- a) per le [utenze domestiche](#): dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo;
- b) per le [utenze non domestiche](#), dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;
- c) per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, dal gestore dei servizi comuni.

3. Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

Art. 30

Contenuto e presentazione della dichiarazione

1. La dichiarazione deve essere presentata **entro 90 gg dalla data di inizio del possesso o della detenzione o all'occupazione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo (anche successivamente alle modifiche intervenute in funzione di quanto stabilito dall'art. 3-ter della legge 58/2019)**, utilizzando gli appositi moduli messi gratuitamente a disposizione degli interessati e disponibili sul sito internet del comune, nell'apposita voce dedicata ai moduli on line.
2. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In caso contrario la dichiarazione di variazione o cessazione va presentata entro il termine di cui al primo comma. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.
3. Ai fini della dichiarazione relativa alla TARI, restano ferme le superfici dichiarate o accertate ai fini del Tributo Comunale sui Rifiuti e sui Servizi (TARES) di cui al D.L. n.201/2011 art.14, della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani di cui al decreto legislativo 15 novembre 1993, n. 507 (TARSU).
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento della TARI da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per la tassa di occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche ovvero per l'imposta municipale secondaria di cui all'articolo 11 del decreto legislativo 14 marzo 2011, n. 23, a partire dalla data di entrata in vigore della stessa.
5. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere:
 - a) per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;
 - b) per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e il numero dei soggetti occupanti l'utenza;

- c) l'ubicazione, specificando anche il numero civico e se esiste il numero dell'interno e i dati catastali dei locali e delle aree;
- d) la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;
- e) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
- f) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

6. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:

- a) i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale, la categoria tariffaria);
- b) i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
- c) l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso e dati catastali dei locali e delle aree;
- d) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
- e) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni;
- f) i dati catastali degli immobili in dichiarazione.

7. La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente agli uffici comunali o è spedita per posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R, o inviata in via telematica con posta certificata. In caso di spedizione fa fede la data di invio.

8. La mancata sottoscrizione e/o restituzione della dichiarazione non comporta la sospensione delle richieste di pagamento.

9. Gli uffici comunali, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.

Art. 31

Poteri del Comune

1. Il comune designa il funzionario responsabile del tributo TARI a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.
2. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.
3. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 c.c.

Art. 32

Accertamento

1. L'omessa o l'infedele presentazione della dichiarazione è accertata notificando al soggetto passivo, anche a mezzo raccomandata A.R. inviata direttamente dal Comune, a pena di decadenza entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione è stata o avrebbe dovuto essere presentata, avviso di accertamento d'ufficio o in rettifica.
2. L'avviso di accertamento specifica le ragioni dell'atto e indica distintamente le somme dovute per tributo, tributo provinciale, sanzioni, interessi di mora, e spese di notifica, da versare in unica rata entro sessanta giorni dalla ricezione, e contiene l'avvertenza che, in caso di inadempimento, si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione e degli ulteriori interessi di mora.

3. Qualora le somme complessivamente indicate negli avvisi, comprese le sanzioni e gli interessi applicabili, il contribuente può richiedere, non oltre il termine di versamento, una rateazione sino ad un massimo di 24 rate trimestrali, oltre agli interessi di cui all'articolo 35. L'utente decade dalla rateazione nel caso di ritardo superiore a quindici giorni nel versamento anche di una sola rata.
4. Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.
5. Per quanto non previsto nel presente articolo si rimanda al regolamento generale delle entrate comunale.

Art. 33

Sanzioni

1. In caso di omesso o insufficiente versamento del tributo risultante dalla dichiarazione si applica la sanzione del 30% di ogni importo non versato. Per i versamenti effettuati con un ritardo non superiore a quindici giorni, la sanzione di cui al primo periodo, oltre alle riduzioni previste per il ravvedimento dal comma 1 dell'articolo 13 del Decreto Legislativo 18 dicembre 1997, n. 472, se applicabili, è ulteriormente ridotta ad un importo pari ad un quindicesimo per ciascun giorno di ritardo.
2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione amministrativa dal cento al duecento per cento del tributo dovuto, con un minimo di 50 euro.
3. In caso di infedele dichiarazione si applica la sanzione amministrativa dal cinquanta al cento per cento del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 31, comma 2, entro il termine di sessanta giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione amministrativa da euro 100 a euro 500. La contestazione della violazione di cui al presente comma deve avvenire, a pena

di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.

5. Le sanzioni previste per l'omessa ovvero per l'infedele dichiarazione sono ridotte a un terzo se, entro il termine per ricorrere alle commissioni tributarie, interviene acquiescenza del contribuente con il pagamento del tributo, se dovuto, e della sanzione e degli interessi.

6. Si applica per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al Decreto Legislativo 18 dicembre 1997, n. 472.

7. La sanzione è ridotta, sempreché la violazione non sia stata già constatata e comunque non siano iniziati accessi, ispezioni, verifiche o altre attività amministrative di accertamento delle quali l'autore o i soggetti solidalmente obbligati, abbiano avuto formale conoscenza, conformemente a quanto previsto dal vigente Regolamento Entrate e dalla normativa vigente, nelle misure previste dalla normativa vigente in materia di "Ravvedimento Operoso".

Art. 34

Riscossione

1. Il Comune riscuote il tributo TARI dovuto in base alle dichiarazioni inviando ai contribuenti, anche per posta semplice, inviti di pagamento che specificano per ogni utenza le somme dovute per tributo comunale e tributo provinciale.

2. Il versamento è effettuato, per l'anno di riferimento, in numero due rate, con scadenza 30 giugno e 5 dicembre. Il versamento richiesto nella prima rata dovrà essere rapportato al calcolo della TARI basato sulle condizioni e situazioni dell'anno in corso, ma calcolato con applicazione delle tariffe dell'anno precedente, e dovrà essere riferito al limite del 60% del dovuto calcolato secondo tali presupposti. Il versamento scadente il 5 dicembre sarà invece calcolato sulla base delle tariffe dell'anno in corso, a saldo e conguaglio dell'imposta dovuta per l'intero anno di competenza.

E' altresì prevista la possibilità di modificare le sopra indicate scadenze e percentuali delle rate con provvedimento di Giunta Comunale, che dovrà essere motivato.

3. Il versamento del tributo comunale per l'anno di riferimento è effettuato mediante bollettino di conto corrente postale intestato al Comune, ovvero tramite modello di pagamento unificato di cui all'articolo 17 del D. Lgs. 241/1997.

4. Al contribuente che non versi alle prescritte scadenze le somme indicate nell'invito di pagamento, è notificato, anche a mezzo raccomandata A.R., un sollecito di pagamento contenente l'intimazione a pagare quanto dovuto entro il termine di 30 giorni dalla data di notifica, senza aggiunta di sanzioni, interessi, spese. Trascorso tale termine, senza che il pagamento sia avvenuto, viene notificato, anche a mezzo raccomandata A.R. e a pena di decadenza entro il 31 dicembre del quinto anno successivo all'anno per il quale il tributo è dovuto, avviso di accertamento per omesso o insufficiente pagamento. L'avviso di accertamento indica le somme da versare in unica rata entro sessanta giorni dalla notifica, con addebito delle spese di notifica, delle sanzioni e degli interessi di legge e contiene l'avvertenza che, in caso di inadempimento, si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione.

Art. 35

Interessi

1. Gli interessi di mora, di rateazione e di rimborso sono computati nella misura del vigente tasso legale incrementato di 0,25 punti percentuali.

2. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

Art. 36

Rimborsi

1. Il [rimborso](#) delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
2. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'articolo 35, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.

Art. 37

Somme di modesto ammontare

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 168, l. 296/2006, non si procede al versamento in via ordinaria e al rimborso per somme inferiori a 10,00 euro per anno d'imposta.
2. Ai sensi dell'art. 3, comma 10, d.l. 2 marzo 2012, n. 16, il comune non procede all'accertamento, all'iscrizione a ruolo e alla riscossione dei crediti relativi ai propri tributi qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative e interessi, non superi, per ciascun credito, l'importo di euro 10,00 con riferimento ad ogni periodo d'imposta.

Art. 38

Contenzioso

1. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al Decreto Legislativo 31 dicembre 1992, n. 546, e successive modificazioni.
2. Si applicano altresì gli ulteriori istituti deflattivi del contenzioso previsti dalle specifiche norme.

3. Le somme dovute a seguito del perfezionamento delle procedure di cui al comma 2 possono, a richiesta del contribuente, essere [rateizzate](#), secondo quanto previsto dallo specifico regolamento in materia.

TITOLO VI – Disposizioni finali e transitorie

Art. 39

Entrata in vigore e abrogazioni

1. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2014.
2. Dalla stessa data è soppressa la Tares di cui all'art. 14 del decreto legge 201/2011.

Sono abrogate tutte le norme regolamentari in contrasto con il presente regolamento, in particolare il regolamento che disciplinava l'entrata soppressa.

Art. 40

Clausola di adeguamento

1. Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e tributaria.
2. I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

Art. 41

Diposizione transitoria

1. Il comune o l'ente eventualmente competente continuerà le attività di accertamento, riscossione e rimborso delle pregresse annualità della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni e della Tares entro i rispettivi termini decadenziali o prescrizionali.
2. Le dichiarazioni già presentate o gli accertamenti già notificati ai fini delle previgenti forme di prelievo sui rifiuti conservano validità anche ai fini dell'entrata disciplinata dal presente regolamento, sempre che non siano intervenute modifiche rilevanti ai fini della determinazione di quanto dovuto.
3. Per l'individuazione delle categorie di attività indicate nell'allegato B è stato fatto riferimento alla classificazione del Decreto Ronchi riferita alle 30 categorie previste per i comuni con più di 5.000 abitanti, in considerazione del numero dei suoi abitanti alla data del 31.12.2018.

Articolo 42

Disposizioni finali ed efficacia

1. Le norme del presente regolamento si applicano in luogo di qualsiasi altra disposizione regolamentare con esse in contrasto.
2. Il presente regolamento entra in vigore il 1 gennaio 2020.

ALLEGATO A

ELENCO RIFIUTI URBANI DI CUI ALL. L-QUATER D. LGS 152/2006

RIFIUTI ORGANICI	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	200108
	Rifiuti biodegradabili	200201
	Rifiuti dei mercati	200302
CARTA E CARTONE	Imballaggi di carta e cartone	150101
	Carta e cartone	200101
PLASTICA	Imballaggi in plastica	150102
	Plastica	200139
LEGNO	Imballaggi in legno	150103
	Legno, diverso da quello contenente sostanze pericolose	200138
METALLO	Imballaggi metallici	150104
	Metallo	200140
IMBALLAGGI COMPOSITI	Imballaggi materiali compositi	150105
MULTIMATERIALE	Imballaggi in materiali misti	150106
VETRO	Imballaggi in vetro	150107
	Vetro	200102
TESSILE	Imballaggi in materia tessile	150109
	Abbigliamento	200110
	Prodotti tessili	200111
TONER	Toner per stampa esausti diversi da quelli contenenti sostanze pericolose	80318
INGOMBRANTI	Rifiuti ingombranti	200307
VERNICI, INCHIOSTRI, ADESIVI, RESINE	Vernici, inchiostri, adesivi, resine diversi da quelli pericolosi	200128
DETERGENTI	Detergenti diversi da quelli pericolosi	200130
ALTRI RIFIUTI	Altri rifiuti non biodegradabili	200203
RIFIUTI URBANI INDIFFERENZIATI	Rifiuti urbani indifferenziati	200301

ALLEGATO B

ELENCO DELLE ATTIVITÀ CHE PRODUCONO RIFIUTI URBANI – ALL. L-QUINQUIES D. LGS 152/2006

- 1.** Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
- 2.** Cinematografi e teatri
- 3.** Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
- 4.** Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
- 5.** Stabilimenti balneari
- 6.** Esposizioni, autosaloni
- 7.** Alberghi con ristorante
- 8.** Alberghi senza ristorante
- 9.** Case di cura e riposo
- 10.** Ospedali
- 11.** Uffici, agenzie, studi professionali
- 12.** Banche ed istituti di credito
- 13.** Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramente e altri beni durevoli
- 14.** Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
- 15.** Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
- 16.** Banchi di mercato beni durevoli
- 17.** Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
- 18.** Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
- 19.** Carrozzeria, autofficina, elettrauto
- 20.** Attività artigianali di produzione beni specifici
- 21.** Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
- 22.** Mense, birrerie, hamburgerie
- 23.** Bar, caffè, pasticceria
- 24.** Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
- 25.** Plurilicenze alimentari e/o miste
- 26.** Ortofrutta, pescherie fiori e piante, pizza al taglio
- 27.** Ipermercati di generi misti
- 28.** Banchi di mercato generi alimentari
- 29.** Discoteche, night club

ALLEGATO C

Categorie di utenze non domestiche

Le utenze non domestiche sono suddivise nelle seguenti categorie.
Comuni con più di 5.000 abitanti

1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
3 bis	Autorimesse e magazzini senza vendita diretta, "isolati"
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
7 bis	Bed & Breakfast - Agriturismo
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie (ART. 58/QUINQUIES L. 157/2019)
12	Banche ed istituti di credito e Studi professionali (Art. 58 quinquies L. 157/2019)
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgerie
24	Bar, caffè, pasticceria
24 bis	Bar, caffè di circoli privati
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club

