



# COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

\*\*\*\*\*

**Deliberazione n. 29 del 30/05/2022**

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

**OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE RELATIVE ALLA TASSA RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2022.**

L'anno **duemilaventidue** il giorno **trenta** del mese di **maggio** alle ore **19:30**, nella sala delle adunanze consiliari, previa convocazione con avviso scritto, sotto l'osservanza di tutte le formalità di legge, si è riunito in sessione **ORDINARIA** e in seduta pubblica in prima convocazione, il Consiglio Comunale.

Alle ore 20:56, risultano presenti:

	Presente/Assente
GANDOLFI ROMEO	Presente
PIZZELLI PAOLA	Presente
MORGANTI MASSIMILIANO	Presente
FRANCHI FEDERICO	Presente
BONETTI BARBARA	Presente
MINARI MARCELLO	Presente
BRAUNER FRANCO	Presente
BINELLI MARTINA	Presente
TEDESCHI MONICA	Presente
BERGAMASCHI UMBERTO	Presente
GRILLI ELENA	Presente
ISOLA PAOLO	Presente
MARINI RICCI DARIO	Presente
MAINARDI FERDINANDO	Presente
FERDENZI CINZIA	Presente
PASTORELLI FRANCO	Presente
CREMONESI CHIARA	Presente
Totale Presenti	17
Totale Assenti	0

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. FRANCHI FEDERICO – nella sua qualità di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO, assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione degli argomenti iscritti all'ordine del giorno.

Sono designati scrutatori i Consiglieri: Bonetti Barbara, Tedeschi Monica, Ferdenzi Cinzia.

Assiste alla seduta il Segretario Generale Dott.ssa SCHILLACI MARIA ROSA che provvede alla redazione del presente verbale.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

### VISTI:

- la Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, (Legge di stabilità 2014), art. 1, ed in particolare i commi dal 641 al 668 che disciplinano la tassa sui rifiuti ed i commi dal 682 al 705 che disciplinano in modo generale la componente TARI;
- l'art. 1, comma 652, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, che prevede la modalità di misurazione della TARI da parte dei Comuni sulla base di un criterio medio - ordinario ossia in base alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie in relazione agli usi e tipologia delle attività svolte e non sull'effettiva quantità di rifiuti prodotti;
- il D.L. n. 16 del 6 marzo 2014, convertito, con modificazioni, dalla Legge 2 maggio 2014, n. 68, recante disposizioni urgenti in materia di finanza locale;
- l'art. 1, comma 702, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, che conferma la potestà regolamentare in materia di entrate degli Enti Locali di cui all'articolo 52 del D.Lgs. n. 446/1997 anche per la TARI (tassa rifiuti);
- l'art. 1, comma 169, della Legge n. 296/2006, secondo cui gli Enti Locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;
- l'art. 3, comma 5-quinquies del D.L. 30/12/2021, n. 228, convertito con modificazioni dalla Legge n. 15 del 25/02/2022, il quale prevede che, a decorrere dall'anno 2022, i Comuni possono approvare i PEF, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno;
- l'art. 3, comma 5-sexiesdecies del D.L. 30/12/2021, n. 228, convertito con modificazioni dalla Legge n. 15 del 25/02/2022, che dispone la proroga al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024;
- l'art 43 comma 11 del D.L. n. 50 del 17/05/2022 che recita: “All'articolo 3, comma 5-quinquies, del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 228, convertito, con modificazioni, dalla legge 25 febbraio 2022, n. 15, sono aggiunti, in fine, i seguenti periodi: “Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile”;
- il “Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti”, approvato con atto C.C. n. 32 del 28.06.2021, esecutivo ai sensi di legge;

**RICHIAMATO** il “Piano Economico Finanziario del servizio di gestione e smaltimento rifiuti del Comune di Fiorenzuola d’Arda” per l’anno 2022, di cui alla presa d’atto in seduta odierna con deliberazione di C.C. 28 n. 30/05/2022, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge;

**RITENUTO** opportuno commisurare anche per l’anno 2022 le tariffe Tari alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio sui rifiuti e non sull’effettiva quantità di rifiuti prodotti (cosiddetto metodo normalizzato) nel rispetto del principio “chi inquina paga” sancito dall’art. 14 della Direttiva 2008/98/CE art. 1, comma 27 della L 208/2015, mantenendo il regime tariffario del tributo già in vigore in questo Ente negli anni precedenti (cosiddetto criterio medio-ordinario), ai sensi del comma 652, art. 1 della L. n. 147/2013;

**RICHIAMATA** la deliberazione di C.C. n. 34 del 28.06.2021, esecutiva ai sensi di legge, avente all’oggetto “Approvazione delle tariffe relative alla tassa rifiuti (TARI) per l’anno 2021 e concessione di riduzioni”, con cui venivano definite le tariffe in oggetto;

**DATO ATTO** che al fine della copertura integrale del costo del servizio, come rappresentato nel Piano Economico Finanziario, le tariffe relative alla Tassa rifiuti possono essere previste con un decremento del 1% rispetto a quelle dell’anno precedente, nel rispetto del costo approvato con il citato Piano Economico Finanziario pari ad € 2.682.073,22;

**RISCONTRATO** che nel Bilancio di Previsione 2022/2024, il gettito che l’Ente presume di introitare dalla TARI è previsto al cap. 61 alla voce “Tassa sui rifiuti”;

**RILEVATO**, inoltre, che al costo del servizio concorre l’entrata di cui al cap. 113 alla voce “Rimborso Stato minori introiti Tari su istituti scolastici” previsto presuntivamente per € 13.000,00;

**RICHIAMATO** il “Regolamento Generale delle Entrate Tributarie Comunali” che è stato modificato con atto di C.C. n. 23 del 12.06.2020;

**DATO ATTO** che sulla presente proposta di deliberazione sono stati espressi i pareri favorevoli ai sensi dell’art. 49 comma 1 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m., da ultimo modificato dall’art. 3.1 lett. b) della Legge n. 213/2012 del Funzionario Responsabile del Settore Economico Finanziario per quanto attiene la regolarità tecnica ed in ordine alla regolarità contabile, comportando il presente atto riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell’Ente;

E’ presente il Funzionario Responsabile del Settore Economico Finanziario Dott.ssa Casella;

**UDITA** la discussione che non si allega al presente atto;

- L’Assessore Minari illustra il punto in oggetto;

- Il Consigliere Mainardi effettua un intervento;

- l’Assessore Minari effettua un intervento;

- Il Consigliere Mainardi effettua un intervento anticipando che il suo Gruppo consiliare esprimerà, testualmente, “*un parere contrario*” per le motivazioni di cui al verbale di seduta;

- il Consigliere Marini Ricci effettua la seguente dichiarazione di voto: “*Come già anticipato dal collega Mainardi noi voteremo contro, perché da una parte c’è un aumento complessivo di quello che famiglie andranno a pagare e dall’altra poniamo il tema della di un meccanismo complicato*”

per avere l'abbattimento dell'aliquota per quanto riguarda gli anziani, un passaggio che noi vorremmo in automatico”;

- l'Assessore Minari effettua la seguente dichiarazione di voto: “*Si, beh ovviamente il nostro gruppo voterà a favore, faccio solo la precisazione l'aumento se così come sostenete non è per le famiglie perché le categorie che a cui era stata abbattuta le entrate erano tutte categorie legate al mondo del commercio e delle imprese quindi non è per le famiglie*”;

**CHIUSA** la discussione, svoltasi come da verbale di seduta, il Presidente del Consiglio passa alla votazione;

**CONSIGLIERI ASSEGNATI** n. 17, Presenti Assenti 0;

**CON VOTI:**

Favorevoli: 12

contrari: 5 Marini Ricci, Mainardi, Ferdenzi, Pastorelli, Cremonesi (Cambiamo Fiorenzuola)

astenuiti: /

resi in forma palese ai sensi di legge da n. 17 (diciassette) Consiglieri presenti e votanti,

**DELIBERA**

1) **DI APPROVARE**, per tutto quanto esposto in premessa narrativa, le tariffe della TARI per l'anno 2022 con una riduzione del 1% rispetto all'anno precedente, così come riportato di seguito relativamente alle categorie elencate:

CAT.	DESCRIZIONE	€/mq 2021	€/mq 2022
01	Locali uso abitazioni	1,63	1,61
02	Ristoranti, pizzerie, bar, gelaterie	5,95	5,89
03	Vendita frutta e verdura, pollame, uova ecc.	5,95	5,89
04	Alberghi, locande, pensioni	5,95	5,89
05	Locali vendita altri alimentari	4,60	4,55
06	Collegi, convitti, ospedali, ecc.	3,69	3,65
07	Ambulatori, studi medici, saune, palestre	4,33	4,29
08	Locali vendita giornali e non alimentari	4,52	4,47
09	Studi professionali, uffici commerciali	6,79	6,72
10	Industrie e laboratori artigianali	3,11	3,08
11	Magazzini, depositi, autorimesse, esposizioni	2,41	2,39
12	Teatri e cinema	4,52	4,47
13	Enti pubblici, musei, biblioteche, associazioni	0,71	0,70
14	Distributori carburante, campeggi, posteggi	0,99	0,98
15	Banchi mercato alimentari e fiori	-	-

16	Banchi mercato non alimentari	-	-
17	Aree attrezzate uso privato	0,93	0,92
18	Edifici scolastici	0,43	0,43
19	Agriturismi	4,16	4,12

2) **DATO ATTO** che con l'istituzione del Canone Unico Patrimoniale e Canone Mercatale ai sensi della L. n. 160/2019, i prelievi sui rifiuti relativi alle occupazioni temporanee di spazi ed aree pubbliche dei mercati sono rientrati in tale Canone, pertanto le categorie 15 e 16 relative ai mercati alimentari e non alimentari, sono state eliminate dalla Tari dall'anno 2021;

3) **DI DARE ATTO**, altresì, che tali tariffe assicurano la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, così come da Piano Economico Finanziario approvato per l'anno 2022;

4) **DI FISSARE** il versamento e il numero delle rate come segue:

- versamento rata unica: entro il 30 settembre 2022, oppure
- versamento in due rate: entro il 30 settembre 2022 (prima rata) ed entro il 30 novembre 2022 (seconda rata);

5) **DI DARE ATTO** che il versamento della rata unica o delle due rate avvenga mediante emissione di avvisi di pagamento predisposti dall'agente della riscossione Agenzia delle Entrate - Riscossione, come stabilito con atto di G.C. n. 5 del 14.01.2021, esecutivo ai sensi di legge;

6) **DI PROVVEDERE** alla pubblicazione del presente atto sul sito internet istituzionale dell'Ente almeno 30 giorni prima della scadenza del 30 settembre 2022 e su quello del MEF secondo le disposizioni vigenti.

Successivamente,

## IL CONSIGLIO COMUNALE

**RAVVISATA** l'urgenza di provvedere in merito, vista l'esigenza di approvazione delle tariffe entro il 31 maggio p.v. e per consentire all'ufficio preposto la formazione del ruolo e l'osservanza delle scadenze, con separata votazione,

### CON VOTI:

Favorevoli: 12

contrari: 5 Marini Ricci, Mainardi, Ferdenzi, Pastorelli, Cremonesi (Cambiamo Fiorenzuola)

astenuiti: /

resi in forma palese ai sensi di legge da n. 17 (diciassette) Consiglieri presenti e votanti,

## DELIBERA

**DI DICHIARARE** il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134.4 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.

**La seduta è tolta alle ore 21:16.**



# COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

\*\*\*\*\*

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO  
FRANCHI FEDERICO

IL SEGRETARIO GENERALE  
SCHILLACI MARIA ROSA



# COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

\*\*\*\*\*

Proposta N. 2022 / 690  
SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE RELATIVE ALLA TASSA RIFIUTI (TARI)  
PER L'ANNO 2022.

## PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità tecnica.

Fiorenzuola d'Arda, lì 24/05/2022

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE  
**CASELLA CRISTINA**  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)





# COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

\*\*\*\*\*

Proposta N. 2022 / 690  
SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE RELATIVE ALLA TASSA RIFIUTI (TARI)  
PER L'ANNO 2022.

## PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n. 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità contabile.

Fiorenzuola d'Arda, lì 24/05/2022

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE

CASELLA CRISTINA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)