



VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

OGGETTO: AGEVOLAZIONI TARI PER L'ANNO 2022 A FAVORE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE IN RELAZIONE AL PERIODO PANDEMICO DA COVID-19

Il giorno 24/05/2022, alle ore 19:00, nella sala delle Adunanze, in sessione ordinaria, seduta Pubblica e in prima convocazione, osservate tutte le formalità prescritte dal T.U.E.L. 18.08.2000 n. 267 e dallo Statuto Comunale vigente, sono stati oggi convocati in seduta i componenti del CONSIGLIO COMUNALE.

All'appello risultano:

| Cognome e Nome | Qualifica | Presenza |
|-----------------------|------------------|-----------------|
| TRAMONTI STEFANO | Sindaco | Presente |
| DUROSINI VIVIANA | Consigliere | Presente |
| GIULIETTI SIMONE | Consigliere | Presente |
| BARONI LAURA | Consigliere | Presente |
| RODELLA ROBERTO | Consigliere | Presente |
| ZIGLIANI TIZIANO | Consigliere | Presente |
| PIOVANI ALESSANDRO | Consigliere | Presente |
| ZONTA ROBERTO | Consigliere | Presente |
| BOTTURI GABRIO | Consigliere | Presente |
| BONDIOLI MARCO | Consigliere | Presente |
| PINO GISELLA | Consigliere | Presente |
| GAVEZZOLI ALBERTO | Consigliere | Presente |
| FRANZONI LUCA | Consigliere | Presente |
| MONTEVERDI ALBERTO | Consigliere | Presente |
| GOLINI LORENZA | Consigliere | Assente |
| TONONI GUIDO | Consigliere | Assente |
| DESENZANI ELENA | Consigliere | Presente |

Totale Presenti **15** Totali Assenti **2**

Partecipa il Segretario Generale dott. Luigi Lanfredi, che provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sindaco dott. Stefano Tramonti, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopraindicato



IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTI i decreti legge ed i decreti attuativi del Governo e le ordinanze della Regione Lombardia, varati fin dall'inizio dell'emergenza sanitaria da COVID-19 conclusa il 31 marzo 2022, che al fine di contenere e contrastare la diffusione dell'epidemia, hanno introdotto misure sempre più restrittive della libertà di circolazione delle persone con la conseguente sospensione dello svolgimento delle attività commerciali, professionali e d'impresa;

VISTI inoltre i decreti legge del Governo succedutisi nel tempo relativi alle misure urgenti di carattere economico in materia di sostegno al lavoro ed all'economia, con la previsione di appositi fondi statali da destinare ad interventi di sostegno economico, ed in particolare alla concessione da parte dei comuni di riduzioni della Tari, in favore delle utenze non domestiche - art 6 del D.L. 73/2021;

VISTO l'art 13 del D.L. n. 4/2022 convertito nella Legge n. 25/2022 che prevede l'utilizzo nell'anno 2022 delle risorse connesse all'emergenza Covid-19, assegnate agli Enti locali negli anni 2020 e 2021, confluite nella quota vincolata del risultato di amministrazione 2021;

PRESO ATTO dell'approvazione del rendiconto 2021 con propria deliberazione n. 12 del 29.4.2022, dalla quale si evince un vincolo nell'avanzo di amministrazione per l'importo complessivo di € 284.573,00 a titolo di Fondi Covid-19 in applicazione dell'art. 6 DL 73/2021, dell'art. 106 e dell'art. 112 DL 34/2020);

CONSIDERATO che l'Amministrazione comunale ritiene di sostenere le attività del proprio territorio soggette alla Tassa sui rifiuti, con l'applicazione di agevolazioni diversificate, al fine di mitigare gli effetti derivanti della grave crisi economica derivante dall'emergenza pandemica 2020-2022 che ha danneggiato tutte le attività del territorio comunale, avendo dovuto le stesse adeguarsi alle disposizioni di contenimento seppur non tutte siano state sottoposte ai divieti ed alle sospensioni imposte dai decreti di contenimento della pandemia;

RILEVATO che il Comune di Carpenedolo intende utilizzare i fondi statali assegnati nella misura massima di € 210.000,00 per la riduzione della TARI alle utenze non domestiche nell'anno 2022;

RICHIAMATA la propria deliberazione n. 21 del 30.06.2021 relativa all'approvazione del Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti – TARI dal 01.01.2021 ed in particolare l'art. 26 che:

- ha previsto l'applicazione per il solo anno 2021 di riduzioni straordinarie della Tassa sui rifiuti, a sostegno delle utenze non domestiche in attuazione delle misure urgenti connesse all'emergenza sanitaria da Covid-19, finanziate da specifici fondi statali a ciò destinati (art 6 del D.L. 73/2021) oltre alle risorse del Fondo Funzioni Fondamentali 2020 assegnate e non utilizzate;
- ha disposto che eventuali ulteriori successive misure a sostegno delle utenze non domestiche correlate all'emergenza sanitaria saranno assegnate con apposito atto deliberativo;

RITENUTO di determinare per l'anno 2022, come da prospetto qui allegato, le misure delle agevolazioni TARI a sostegno della ripresa economica da destinare alle utenze non domestiche, dando atto che le stesse:

- sono applicate in misura percentuale, sulla quota fissa e sulla quota variabile in base alle classi di attività, alle utenze non domestiche già iscritte regolarmente nelle liste di carico TAR nell'annualità 2021;
- sono espone nell'avviso di pagamento TARI relativo all'anno 2022;



- non sono applicabili alle utenze non domestiche che iniziano l'attività nel corso dell'anno 2022;
- sono applicate fino alla concorrenza dell'importo massimo di € 210.000,00 e finanziate da specifici fondi statali a ciò destinati;

ATTESO che, ai sensi del comma 767 art 1 della Legge 160/2019 la presente deliberazione ha efficacia per l'anno di riferimento, purché pubblicata sul sito internet del Dipartimento delle Finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, entro il 28 ottobre dello stesso anno;

VISTO il decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

ACQUISITO il parere del revisore dei conti, qui allegato per farne parte integrante;

ACQUISITO il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica espresso dalla Responsabile dell'Area Tributi Rag. Emanuela Longhi e in ordine alla regolarità contabile espresso dalla Responsabile dell'Area Servizi Finanziari, Rag. Mariagabriella Passeri ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L.18.8.2000 n. 267;

Gli interventi sono riportati, ai sensi dell'art. 73 del regolamento del Consiglio Comunale, nel verbale elettronico di seduta costituito dalla registrazione audio su supporto informatico conservato agli atti del servizio segreteria;

Con n. 15 voti favorevoli espressi per alzata di mano dai 15 consiglieri presenti e votanti;

DELIBERA

1. Di dare atto che le premesse formano parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
2. Di determinare per l'anno 2022, come da prospetto qui allegato, per farne parte integrante e sostanziale, le misure delle agevolazioni TARI da destinare alle utenze non domestiche, dando atto che le stesse:
 - sono applicate in misura percentuale, sulla quota fissa e sulla quota variabile in base alle classi di attività, alle utenze non domestiche già iscritte regolarmente nelle liste di carico TAR nell'annualità 2021;
 - sono espone nell'avviso di pagamento TARI relativo all'anno 2022;
 - non sono applicabili alle utenze non domestiche che iniziano l'attività nel corso dell'anno 2022;
 - sono applicate fino alla concorrenza dell'importo massimo di € 210.000,00 e finanziate da specifici fondi statali a ciò destinati;
3. Di dare atto che la presente deliberazione sarà inserita nell'apposito Portale del Federalismo Fiscale, come previsto dalle norme vigenti.

Indi, con separata votazione che ottiene n. 15 voti favorevoli espressi per alzata di mano dai 15 consiglieri presenti e votanti, la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134, comma 4, del D.Lgs. n.267 del 18/08/2000.

IL SINDACO
dott. Stefano Tramonti

Il Segretario Generale
DOT. LUIGI LANFREDI

(atto firmato digitalmente, ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07.03.2005 e norme collegate)

AGEVOLAZIONI UTENZE NON DOMESTICHE 2022 a sostegno ripresa economica da pandemia COVID-19

| classi di attività | Agevolazione % quota Fissa e Variabile |
|--|---|
| 1. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto | 90% |
| 2. Cinematografi e teatri | 90% |
| 3. Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta | 28% |
| 4. Campeggi, distributori carburanti | 20% |
| 4.1 impianti sportivi | 90% |
| 5. Stabilimenti balneari | 90% |
| 6. Esposizioni, autosaloni | 28% |
| 7. Alberghi con ristorante | 90% |
| 8. Alberghi senza ristorante | 90% |
| 9. Case di cura e riposo | 20% |
| 10. Ospedali | 20% |
| 11. Uffici, agenzie | 28% |
| 11.1. Agenzie viaggi | 90% |
| 12. Banche ed istituti di credito e studi professionali | 20% |
| 13. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, altri beni durevoli | 60% |
| 14. Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze | 20% |
| 15. Negozi particolari, filatelia, tende/tessuti/tappeti, ombrelli, antiquariato | 60% |
| 16. Banchi di mercato beni durevoli <i>esclusi da TARI</i> | |
| 17. Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista | 60% |
| 18. Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista | 28% |
| 19. Carrozzeria, autofficina, elettrauto | 28% |
| 20. Attività industriali con capannoni di produzione | 28% |
| 21. Attività artigianali di produzione beni specifici | 28% |
| 22. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub | 60% |
| 23. Mense, birrerie, amburgherie | 60% |
| 24. Bar, caffè, pasticceria | 60% |
| 25. Supermercato, pane, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari | 20% |
| 26. Plurilicenze alimentari e/o miste | 20% |
| 27. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio | 30% |
| 28. Ipermercati di generi misti | 20% |
| 29. Banchi di mercato genere alimentari <i>esclusi da TARI</i> | |
| 30. Discoteche, night club | 90% |