



VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI -TARI - PER L'ANNO 2022

Il giorno 29/04/2022, alle ore 19:00, nella sala delle Adunanze, in sessione ordinaria, seduta Pubblica e in prima convocazione, osservate tutte le formalità prescritte dal T.U.E.L. 18.08.2000 n. 267 e dallo Statuto Comunale vigente, sono stati oggi convocati in seduta i componenti del CONSIGLIO COMUNALE.

All'appello risultano:

Cognome e Nome	Qualifica	Presenza
TRAMONTI STEFANO	Sindaco	Presente
DUROSINI VIVIANA	Consigliere	Presente
GIULIETTI SIMONE	Consigliere	Presente
BARONI LAURA	Consigliere	Presente
RODELLA ROBERTO	Consigliere	Presente
ZIGLIANI TIZIANO	Consigliere	Presente
PIOVANI ALESSANDRO	Consigliere	Presente
ZONTA ROBERTO	Consigliere	Presente
BOTTURI GABRIO	Consigliere	Presente
BONDIOLI MARCO	Consigliere	Presente
PINO GISELLA	Consigliere	Presente
GAVEZZOLI ALBERTO	Consigliere	Presente
FRANZONI LUCA	Consigliere	Presente
MONTEVERDI ALBERTO	Consigliere	Assente
GOLINI LORENZA	Consigliere	Presente
TONONI GUIDO	Consigliere	Presente
DESENZANI ELENA	Consigliere	Presente

Totale Presenti **16** Totali Assenti **1**

Partecipa il Segretario Generale dott. Luigi Lanfredi, che provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sindaco dott. Stefano Tramonti, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopraindicato



IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, l'imposta unica comunale - I.U.C., comprendente la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito dal 2020, l'imposta unica comunale I.U.C., ad eccezione della Tassa sui Rifiuti - TARI;
- l'art. 8 del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- il Decreto Legislativo 3 settembre 2020, n. 116 introduce importanti modifiche al Testo Unico Ambientale D. Lgs 152/2006 con consistenti riflessi sulla gestione del prelievo sui rifiuti;

PRESO ATTO che il termine di approvazione delle tariffe e dei regolamenti della tassa sui rifiuti - TARI a decorrere dall'anno 2022 è stato differito al 30 aprile di ogni anno, ai sensi del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 228, convertito con modificazioni dalla Legge 25 febbraio 2022 n.15;

RICHIAMATI:

- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, che ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente - ARERA, tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- la deliberazione ARERA n. 363/2021/R/rif del 3 agosto 2021 relativa all'approvazione del metodo tariffario rifiuti MTR-2 per il secondo periodo regolatorio 2022-2025;

VISTO il Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti - TARI, approvato con propria deliberazione n. 21 del 30.06.2021, che determina le sotto indicate fattispecie di riduzioni, esclusioni, agevolazioni, premialità e penalità distinte :

per le utenze domestiche :

- riduzioni relative alla quota variabile zone parzialmente servite - art. 16;
- riduzioni relative alla quota variabile per la pratica del compostaggio domestico- art 18;
- premialità/penalità per riduzione o maggior conferimento del rifiuto indifferenziato -art 25;
- servizi a richiesta: raccolta pannolini, sacchetti carta e raccolta ingombranti – art. 28;

per le utenze non domestiche:

- esclusioni - riduzioni art. 22 e art 23;
- altre agevolazioni – art. 25;



PRESO ATTO delle risultanze del piano economico finanziario PEF 2022-2025 relativo al servizio di gestione dei rifiuti, validato e approvato con propria deliberazione in data odierna, comprendente lo schema dei costi complessivi anche per l'anno 2022 relativi alle componenti di costi fissi e costi variabili, da coprire con l'entrata tariffaria massima applicabile nel rispetto del limite di crescita, pari ad € 1.543.583,00 come stabilito dall'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente – ARERA;

RITENUTO di applicare i coefficienti Ka, Kb, Kc, Kd necessari per la determinazione della parte fissa e della parte variabile della tariffa, nei limiti previsti dal D-P.R. 158/1999, secondo criteri razionali, basati sull'effettiva produzione di rifiuti nelle due tipologie di utenza con attribuzione alle utenze domestiche di un peso contributivo pari al 63 % dei costi totali ed alle utenze non domestiche la rimanente quota del 37 % dei costi totali, dando atto che le percentuali vengono ricalibrate nel dettaglio con attribuzione alle utenze domestiche di un peso contributivo pari al 63,00 % dei costi fissi complessivi, al 64,35 % dei costi variabili complessivi ed alle utenze non domestiche le rimanenti quote del 37,00% dei costi fissi complessivi e del 35,65 % dei costi variabili complessivi;

RILEVATO che con l'applicazione delle tariffe 2022 il gettito tributario atteso è pari ad € 1.525.000,00 al netto della quota del contributo MIUR erogato quale finanziamento dovuto per spese connesse al servizio di raccolta, recupero e smaltimento dei rifiuti solidi urbani nelle istituzioni scolastiche nel rispetto del limite di € 1.543.583,00 stabilito dal piano economico finanziario;

RITENUTO di determinare le tariffe della tassa sui rifiuti - TARI per l'anno 2022, per le utenze domestiche e le utenze non domestiche, come da prospetti allegati, che formano parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

RITENUTO di fissare le scadenze del pagamento della tassa sui rifiuti –TARI anche per l'anno 2022 in due rate :

- la prima scadente entro il 30 luglio;
- la seconda rata entro il 30 novembre;

DATO ATTO che sugli importi della Tassa sui Rifiuti si applica il Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente – TEFA, nella misura del 5%, ai sensi dell'art. 19, comma 7, del D. Lgs 504/1992, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 124/2019;

CONSIDERATO che ai sensi dell'art. 1, comma 767, della legge n. 160 del 2019, la presente deliberazione sarà efficace a seguito dell'avvenuta pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze e che ai fini della pubblicazione il Comune è tenuto a inserire la deliberazione entro il termine perentorio del 14 ottobre 2022, nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale e che in caso di mancata pubblicazione entro il 28 ottobre 2022, si applicano le aliquote e i regolamenti vigenti nell'anno precedente;

ACQUISITI il parere ex art. 49 del T.U.E.L.18.8.2000 n. 267, in ordine alla regolarità tecnica, espresso dalla Responsabile dell'Area Tributi Rag. Emanuela Longhi ed il parere in ordine alla regolarità contabile espresso dalla. Responsabile dell'Area Servizi Finanziari Rag. Mariagabriella Passeri, ai sensi dell'art. 49 T.U.E.L. 18.08.2000, n. 267;

VISTO lo Statuto Comunale;

VISTO IL D. LGS. 18.8.2000 N. 267;



Gli interventi sono riportati, ai sensi dell'art. 73 del regolamento del Consiglio Comunale, nel verbale elettronico di seduta costituito dalla registrazione audio su supporto informatico conservato agli atti del servizio segreteria;

Con n. 12 voti favorevoli e n. 4 astenuti (Franzoni Luca, Golini Lorenza, Tononi Guido e Desenzani Elena) espressi per alzata di mano dai 16 consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

1. Di dare atto che le premesse formano parte integrante della presente deliberazione;
2. Di dare atto che con l'applicazione delle tariffe 2022 il gettito tributario atteso è pari ad € 1.525.000,00 al netto della quota del contributo MIUR erogato quale finanziamento dovuto per spese connesse al servizio di raccolta, recupero e smaltimento dei rifiuti solidi urbani nelle istituzioni scolastiche, nel rispetto del limite di € 1.543.583,00 stabilito dal piano economico finanziario;
3. Di approvare le tariffe della Tassa sui rifiuti TARI anno 2022, come risultanti dai prospetti qui allegati dando atto che alle stesse va applicato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale TEFA, nella misura del 5%;
4. Di fissare le scadenze del pagamento della tassa sui rifiuti –TARI per l'anno 2022 in due rate: la prima scadente entro il 30 luglio e la seconda rata entro il 30 novembre;
5. Di dare atto che le tariffe approvate hanno effetto dal 1 gennaio 2022;
6. Di provvedere ai sensi dell'art. 1, comma 767, della legge n. 160/2019, alla pubblicazione entro il termine perentorio del 14 ottobre 2022, sul sito del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale.

Indi, con separata votazione che ottiene n. 12 voti favorevoli e n. 4 astenuti (Franzoni Luca, Golini Lorenza, Tononi Guido e Desenzani Elena) espressi per alzata di mano dai 16 consiglieri presenti e votanti la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente eseguibile.

IL SINDACO
dott. Stefano Tramonti

Il Segretario Generale
DOTT. LUIGI LANFREDI

(atto firmato digitalmente, ai sensi del D.Lgs. n. 82 del 07.03.2005 e norme collegate)

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE 2022

codice	descrizione categoria	tariffa fissa €/mq	tariffa var. €/utenza
51	USO DOMESTICO - FINO A 1 COMPONENTE	0,483429	45,39853
51	USO DOMESTICO - 2 COMPONENTI	0,568029	93,125189
51	USO DOMESTICO - 3 COMPONENTI	0,6345	117,570551
51	USO DOMESTICO - 4 COMPONENTI	0,688886	129,211199
51	USO DOMESTICO - 5 COMPONENTI	0,743272	179,265988
51	USO DOMESTICO - 6 O PIÙ COMPONENTI	0,785572	212,441837
codice	descrizione categoria	tariffa fissa €/mq	tariffa var. €/utenza
52	ACCESSORIA USO DOMESTICO - FINO A 1 COMPONENTE	0,483429	0
52	ACCESSORIA USO DOMESTICO - 2 COMPONENTI	0,568029	0
52	ACCESSORIA USO DOMESTICO - 3 COMPONENTI	0,6345	0
52	ACCESSORIA USO DOMESTICO - 4 COMPONENTI	0,688886	0
52	ACCESSORIA USO DOMESTICO - 5 COMPONENTI	0,743272	0
52	ACCESSORIA USO DOMESTICO - 6 O PIÙ COMPONENTI	0,785572	0
codice	descrizione categoria	tariffa fissa €/mq	tariffa var. €/utenza
53	LOC. A DISPOSIZIONE - FINO A 1 COMPONENTE	0,483429	45,39853
53	LOC. A DISPOSIZIONE - 2 COMPONENTI	0,568029	93,125189
53	LOC. A DISPOSIZIONE - 3 COMPONENTI	0,6345	117,570551
53	LOC. A DISPOSIZIONE - 4 COMPONENTI	0,688886	129,211199
53	LOC. A DISPOSIZIONE - 5 COMPONENTI	0,743272	179,265988
53	LOC. A DISPOSIZIONE - 6 O PIÙ COMPONENTI	0,785572	212,441837
codice	descrizione categoria	tariffa fissa €/mq	tariffa var. €/utenza
54	ACCESSORIA LOC. A DISPOSIZIONE - FINO A 1 COMPONENTE	0,483429	0
54	ACCESSORIA LOC. A DISPOSIZIONE - 2 COMPONENTI	0,568029	0
54	ACCESSORIA LOC. A DISPOSIZIONE - 3 COMPONENTI	0,6345	0
54	ACCESSORIA LOC. A DISPOSIZIONE - 4 COMPONENTI	0,688886	0
54	ACCESSORIA LOC. A DISPOSIZIONE - 5 COMPONENTI	0,743272	0
54	ACCESSORIA LOC. A DISPOSIZIONE - 6 O PIÙ COMPONENTI	0,785572	0

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE 2022

codice	descrizione categoria	Tariffa fissa €/mq	Tariffa var. €/mq
1	MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU	0,472671	0,434119
2	CINEMATOGRAFI E TEATRI	0,354503	0,480162
3	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRET	0,472671	0,527849
4	CAMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI,IMPIANTI SPORTIVI	0,898075	0,817262
5	STABILIMENTI BALNEARI	0,449037	0,509761
6	ESPOSIZIONI,AUTOSALONI	0,40177	0,661209
7	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	1,418012	1,274402
8	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE	1,122593	1,003078
9	CASE DI CURA E RIPOSO	1,181677	1,035966
10	OSPEDALI	1,264394	1,448708
11	UFFICI E AGENZIE	1,796149	2,065354
12	BANCHE, ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	1,080053	1,240528
13	NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA	1,666165	1,494751
14	EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE	1,311661	1,600485
15	NEGOZI PARTICOLARI QUALI FILATELIA,TENDE E TESSUTI	1,181677	1,646034
16	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	1,288028	1,109634
17	ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE:PARRUCCHIERE,B	1,288028	1,338533
18	ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE:FALEGNAME,IDRA	1,217127	1,399869
19	CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO	1,288028	1,327516
20	ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	0,449037	1,349715
21	ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	0,649922	1,136438
22	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE,PUB	5,199379	3,757431
23	MENSE,BIRRERIE,AMBURGHERIE	5,258463	3,290424
24	BAR,CAFFE`,PASTICCERIA	4,372205	2,737909
25	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM	2,386988	2,405743
26	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	1,819783	3,107897
27	ORTOFRUTTA,PESCHERIE,FIORI E PIANTE,PIZZA AL TAGLI	6,14472	4,832862
28	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	1,843416	2,108108
29	BANCHI DI MERCATO GENERE ALIMENTARI	4,13587	4,719399
30	DISCOTECHE,NIGHT CLUB	1,228944	1,407598

TARI ALTRE TARIFFE 2022

CONFERIMENTI Centro Raccolta / ASPORTO RIFIUTI

	Importo al kg
RIFIUTI	0,22
LEGNO	0,06
VERDE	0,05
VIAGGI PRELIEVO CONTAINERS	130

BONUS COMPOSTAGGIO Utenze Domestiche

almeno 7 mesi/anno	-8% Quota Variabile
da 4 a 7 mesi/anno	-4% Quota Variabile
meno di 4 mesi/anno	0% Quota Variabile

BONUS/MALUS Utenze Domestiche

Si definisce produzione media rifiuti per ogni tipo di utenza domestica QMX (ove X numero di componenti nucleo familiare)

Per la definizione si utilizza la produzione complessiva di rifiuti indifferenziati

Sulla base della produzione di rifiuti della singola utenza (prod) si definisce il bonus/malus

prod < 40% QMX	-12% Quota Variabile	Bonus
40% QMX < prod < 60% QMX	-10% Quota Variabile	Bonus
60% QMX < prod < 80% QMX	-5% Quota Variabile	Bonus
80% QMX < prod < 120% QMX	0% Quota Variabile	
120% QMX < prod < 140% QMX	+5% Quota Variabile	Malus
140% QMX < prod < 160% QMX	+10% Quota Variabile	Malus
160% QMX < prod < 180% QMX	+12% Quota Variabile	Malus
180% QMX < prod < 200% QMX	+14% Quota Variabile	Malus
prod > 200% QMX	+16% Quota Variabile	Malus

Se il totale dei Bonus risultassero maggiori del massimale stabilito per il 2022 (€ 25.000) le percentuali di Bonus verranno percentualmente ridotte

Servizio Pannolini-pannoloni

costo servizio utenti residenti con pagamento anticipato	2,00 € /mese di servizio
per utenti non residenti e situazioni particolari e: cani, ecc...)	6,00 € /mese di servizio

Sacchetti per Carta e cartone

costo pacco sacchetti con pagamento anticipato	1,00 € / pacco
Possibilità di acquistare presso Info Point fino a 2 pacchi da 12 sacchetti da 50 lt per conferimento	

Costo Contenitori utenze domestiche

mancata restituzione o danneggiamento volontario	
Composter 300 lt	€ 50,00
Composter 600 lt	€ 100,00
Bidone 25 lt vetro/umido	€ 7,50
Bidone 10 lt umido	€ 3,50

Raccolta Ingombranti a Richiesta

Utenti over 65	gratuito 1 ritiro annuo
Utenti under 65	€ 30,00