



COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

Deliberazione n. 34 del 28/06/2021

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE RELATIVE ALLA TASSA RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2021 E CONCESSIONE DI RIDUZIONI.

L'anno **duemilaventuno** il giorno **ventotto** del mese di **giugno** alle ore **21:00**, a seguito di regolare convocazione, sotto l'osservanza di tutte le formalità di legge, si è riunito in sessione **ORDINARIA** ed in seduta telematica di prima convocazione, il Consiglio Comunale, giusto Decreto Presidenziale n. 1 in data 20.04.2020, avente ad oggetto: "*Misure di semplificazione in materia di funzionamento degli Organi Collegiali ex art. 73 del Decreto Legge 17 Marzo 2020, n. 18, "Misure di potenziamento del Servizio Sanitario Nazionale e di sostegno economico per le famiglie, lavoratori e imprese connesse all'emergenza epidemiologica da Covid-19". Sedute Consiliari in videoconferenza*", adottato in conseguenza a quanto disposto dall'art. 73 del D.L. n. 18/2020, modificato ed integrato dal Decreto Presidenziale n. 2 in data 16.11.2020, con il quale i Componenti presenti risultano tutti collegati, unitamente al Segretario Generale verbalizzante, tramite piattaforma LIFESIZE.

Come da Decreto Presidenziale, la seduta si deve considerare svolta nella Residenza Comunale.

Alle ore 22:24, risultano presenti:

	Presente/Assente
GANDOLFI ROMEO	Presente
PIZZELLI PAOLA	Presente
MORGANTI MASSIMILIANO	Presente
BRAUNER FRANCO	Presente
MINARI MARCELLO	Presente
ROSSI LORENZA	Presente
BINELLI MARTINA	Presente
PEZZANI ANDREA	Presente
ISOLA PAOLO	Assente
BERGAMASCHI UMBERTO	Assente
GRILLI ELENA	Presente
ROSI MASSIMO	Presente
SAVINELLI PAOLO	Presente
LUSIGNANI SARA	Presente
MARCHETTA CARLO	Presente
MAINARDI FERDINANDO	Presente
ROSSINI ELENA	Presente
Totale Presenti	15
Totale Assenti	2

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. PEZZANI ANDREA – nella sua qualità di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO, assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione degli argomenti iscritti all'ordine del giorno.

Sono designati scrutatori i Consiglieri: Pizzelli Paola, Rossi Lorenza, Lusignani Sara.

Assiste alla seduta il Segretario Generale CALMI MARILENA che provvede alla redazione del presente verbale.

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTI:

- la Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, (Legge di stabilità 2014), art. 1, ed in particolare i commi dal 641 al 668 che disciplinano la tassa sui rifiuti ed i commi dal 682 al 705 che disciplinano in modo generale la componente TARI;
- l'art. 1, comma 652, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, che prevede la modalità di misurazione della TARI da parte dei Comuni sulla base di un criterio medio - ordinario ossia in base alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie in relazione agli usi e tipologia delle attività svolte e non sull'effettiva quantità di rifiuti prodotti;
- il D.L. n. 16 del 6 marzo 2014, convertito, con modificazioni, dalla Legge 2 maggio 2014, n. 68, recante disposizioni urgenti in materia di finanza locale;
- l'art. 1, comma 702, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, che conferma la potestà regolamentare in materia di entrate degli Enti Locali di cui all'articolo 52 del D.Lgs. n. 446/1997 anche per la TARI (tassa rifiuti);
- l'art. 1, comma 169, della Legge n. 296/2006, secondo cui gli Enti Locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;
- l'art. 30 comma 5 del D.L. n. 41 del 22 marzo 2021 (Decreto Sostegni), convertito con modificazioni dalla Legge 21 maggio 2021, n. 69, che dispone "Limitatamente all'anno 2021, in deroga all'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 e all'articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021 (...)";
- il "Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti", approvato con atto C.C. n. 19 del 03.06.2014, esecutivo ai sensi di legge, e da ultimo modificato con delibera avente all'oggetto "Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti. Esame ed approvazione modifiche", approvato in seduta consiliare odierna con atto di C.C. n. 32, dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi di legge;

RICHIAMATO il "Piano Economico Finanziario del servizio di gestione e smaltimento rifiuti del Comune di Fiorenzuola d'Arda" per l'anno 2021, di cui alla presa d'atto in seduta consiliare odierna con deliberazione di C.C. n. 33, dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi di legge;

RITENUTO opportuno commisurare anche per l'anno 2021 le tariffe Tari alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio sui rifiuti e non sull'effettiva quantità di rifiuti prodotti (cosiddetto metodo normalizzato) nel rispetto del principio "chi inquina paga" sancito dall'art. 14 della Direttiva 2008/98/CE art. 1, comma 27 della L 208/2015, mantenendo il regime tariffario del tributo già in vigore in questo Ente negli anni precedenti (cosiddetto criterio medio-ordinario con tariffa monomia), ai sensi del comma 652, art. 1 della L. n. 147/2013;

RICHIAMATA la deliberazione di C.C. n. 34 del 31.07.2020, esecutiva ai sensi di legge, avente all'oggetto "Conferma delle tariffe relative alla tassa rifiuti (TARI) per l'anno 2020 e concessione di riduzioni", con cui venivano definite le tariffe in oggetto;

DATO ATTO che al fine della copertura integrale del costo del servizio, come rappresentato nel Piano Economico Finanziario, le tariffe relative alla Tassa rifiuti possono essere previste con un decremento del 3% rispetto a quelle dell'anno precedente, nel rispetto del costo approvato con il citato Piano Economico Finanziario pari ad € 2.639.836,00;

RISCONTRATO che nel Bilancio di Previsione 2021/2023, il gettito che l'Ente presume di introitare dalla TARI è previsto al cap. 61 alla voce "Tassa sui rifiuti";

RILEVATO, inoltre, che al costo del servizio concorre l'entrata di cui al cap. 113 alla voce "Rimborso Stato minori introiti Tari su istituti scolastici" per € 13.000,00;

DATO ATTO, inoltre, che questo Ente è risultato assegnatario, in via provvisoria, di € 173.228,00 come comunicato da Anci E.R. con prot. com.le n. 20156 del 04/06/2021 ad oggetto "Agevolazioni Tari utenze non domestiche 2021", in atti d'ufficio, mediante finanziamento con entrata straordinaria concessa dallo Stato ai sensi del c.d. decreto "Sostegni-bis" di cui all'art. 6 del D.L. 25 maggio 2021, n. 73 destinato ad attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, in relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;

RILEVATO che:

- IFEL, Fondazione ANCI, ente autorevole in materia, comunica le suddette assegnazioni ai Comuni specificando: "(...)Il riparto delle risorse avverrà con provvedimento ministeriale "entro trenta giorni" (quindi entro il 24 giugno p.v.).

I criteri di riparto sono tuttavia già ben definiti dalla norma primaria: "in proporzione alla stima per ciascun ente dell'agevolazione massima riconducibile alle utenze non domestiche" per il 2020, di cui al DM "Certificazione" (tabella 1 allegata al DM Mef-RGS, n. 59033 del 1° aprile 2021, identica a quella già pubblicata il 3 novembre 2020, nella versione originaria del DM Certificazione). Gli importi dell'assegnazione per ciascun Comune che pubblichiamo in allegato, pur necessariamente ufficiosi, nelle more del decreto ministeriale, sono tuttavia del tutto affidabili. (...);

- il Decreto Ministeriale citato, attinente alla quantificazione definitiva degli importi assegnati, è di prossima emanazione e comunque entro la scadenza del 30 giugno p.v.;

RICHIAMATA la nota dell'IFEL, Fondazione ANCI, del 16/06/2021 con la quale la Fondazione, quale Istituto specializzato per gli Enti Locali, diffonde istruzioni in merito al presente atto;

RISCONTRATO che questa Amministrazione, alla luce di quanto sopra e valutata la grave crisi economica generata dalla pandemia Covid-19, quale mezzo di sostegno alle attività economiche più colpite, intende concedere riduzioni sulla tassa rifiuti calcolate in percentuale e in base ai periodi di chiusura più o meno prolungati delle attività imprenditoriali stesse, approvando riduzioni del 10% e del 22% sulle categorie di utenza non domestica;

CONSIDERATA, pertanto, la situazione relativa alle attività colpite dalla crisi economica generata dalla pandemia Covid-19, questo Ente, nel mantenere e garantire i principi generali di ragionevolezza e non discriminazione tra contribuenti, adotta la misura agevolativa pari al 10% dell'importo TARI per le seguenti categorie:

03	Vendita frutta e verdura, pollame, uova ecc.
----	--

05	Locali vendita altri alimentari
06	Collegi, convitti, ospedali, ecc.
09	Studi professionali, uffici commerciali
10	Industrie e laboratori artigianali
11	Magazzini, depositi, autorimesse, esposizioni
17	Aree scoperte uso privato

CONSIDERATA, altresì, la grave situazione relativa alle attività più colpite dalla chiusura forzata a causa della pandemia da Covid-19, questo Ente, nel mantenere e garantire i principi generali di ragionevolezza e non discriminazione tra contribuenti, adotta la misura agevolativa pari al 22% dell'importo TARI per le seguenti categorie:

02	Ristoranti, pizzerie, bar, gelaterie
04	Alberghi, locande, pensioni
07	Ambulatori, studi medici, saune, palestre
08	Locali vendita giornali e non alimentari
12	Teatri e cinema
13	Enti pubblici, musei, biblioteche, associazioni
14	Distributori carburante, campeggi, posteggi
18	Edifici scolastici
19	Agriturismi

RICHIAMATO il “Regolamento Generale delle Entrate Tributarie Comunali” che è stato modificato con atto di C.C. n. 23 del 12.06.2020;

DATO ATTO che sulla presente proposta di deliberazione sono stati espressi i pareri favorevoli ai sensi dell'art. 49 comma 1 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m., da ultimo modificato dall'art. 3.1 lett. b) della Legge n. 213/2012 del Funzionario Responsabile del Settore Economico Finanziario per quanto attiene la regolarità tecnica ed in ordine alla regolarità contabile, comportando il presente atto riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'Ente;

UDITA la discussione che non si allega al presente atto durante la quale:

ALLE ORE 22.26 ESCE DALLA VIDEOCONFERENZA IL CONS. ROSI. PRESENTI 14.

ASSENTI 3.

CONSIGLIERI ASSEGNATI n. 17. Presenti 14. Assenti 3, Isola, Bergamaschi, Rosi.

CON VOTI:

Favorevoli; 9;

Contrari; 5, Savinelli, Lusignani, Marchetta (Partito Democratico – Noi di Fiorenzuola), Mainardi (Sinistra per Fiorenzuola), Rossini (Movimento 5 Stelle);

Astenuti; /

resi in forma palese ai sensi di legge da n. 14 (quattordici) Consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

1) DI APPROVARE, per tutto quanto esposto in premessa narrativa, le tariffe della TARI per l'anno 2021 con una riduzione del 3% rispetto all'anno precedente, così come riportato di seguito relativamente alle categorie elencate:

CAT.	DESCRIZIONE	€/mq 2020	€/mq 2021
01	Locali uso abitazioni	1,68	1,63
02	Ristoranti, pizzerie, bar, gelaterie	6,13	5,95
03	Vendita frutta e verdura, pollame, uova ecc.	6,13	5,95
04	Alberghi, locande, pensioni	6,13	5,95
05	Locali vendita altri alimentari	4,74	4,60
06	Collegi, convitti, ospedali, ecc.	3,80	3,69
07	Ambulatori, studi medici, saune, palestre	4,46	4,33
08	Locali vendita giornali e non alimentari	4,66	4,52
09	Studi professionali, uffici commerciali	7,00	6,79
10	Industrie e laboratori artigianali	3,21	3,11
11	Magazzini, depositi, autorimesse, esposizioni	2,48	2,41
12	Teatri e cinema	4,66	4,52
13	Enti pubblici, musei, biblioteche, associazioni	0,73	0,71
14	Distributori carburante, campeggi, posteggi	1,02	0,99

15	Banchi mercato alimentari e fiori	9,19	-
16	Banchi mercato non alimentari	7,07	-
17	Aree attrezzate uso privato	0,96	0,93
18	Edifici scolastici	0,44	0,43
19	Agriturismi	4,29	4,16

2) DATO ATTO che con l'istituzione del Canone Unico Patrimoniale e Canone Mercatale ai sensi della L. n. 160/2019, i prelievi sui rifiuti relativi alle occupazioni temporanee di spazi ed aree pubbliche dei mercati sono rientrati in tale Canone, pertanto le categorie 15 e 16 relative ai mercati alimentari e non alimentari, sono state eliminate dalla Tari dall'anno 2021;

3) DI CONCEDERE, inoltre, le seguenti riduzioni:

- del 10% dell'importo TARI per le seguenti categorie:

03	Vendita frutta e verdura, pollame, uova ecc.
05	Locali vendita altri alimentari
06	Collegi, convitti, ospedali, ecc.
09	Studi professionali, uffici commerciali
10	Industrie e laboratori artigianali
11	Magazzini, depositi, autorimesse, esposizioni
17	Aree scoperte uso privato

- del 22% dell'importo TARI per le seguenti categorie:

02	Ristoranti, pizzerie, bar, gelaterie
04	Alberghi, locande, pensioni
07	Ambulatori, studi medici, saune, palestre
08	Locali vendita giornali e non alimentari
12	Teatri e cinema
13	Enti pubblici, musei, biblioteche, associazioni

14	Distributori carburante, campeggi, posteggi
18	Edifici scolastici
19	Agriturismi

4) DI DARE ATTO, altresì, che tali tariffe assicurano la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, così come da Piano Economico Finanziario approvato per l'anno 2021;

5) DI FISSARE il versamento e il numero delle rate come segue:

- versamento rata unica: entro il 30 settembre 2021,
oppure
- versamento in due rate : entro il 30 settembre 2021 (prima rata) ed entro il 30 novembre 2021 (seconda rata);

6) DI STABILIRE che il versamento della rata unica o delle due rate avvenga mediante emissione di avvisi di pagamento predisposti dall'agente della riscossione Agenzia delle Entrate - Riscossione, come stabilito con atto di G.C. n. 5 del 14.01.2021, esecutivo ai sensi di legge;

7) DI PROVVEDERE alla pubblicazione del presente atto sul sito internet istituzionale dell'Ente almeno 30 giorni prima della scadenza del 30 settembre 2021 e su quello del MEF secondo le disposizioni vigenti.

Successivamente,

IL CONSIGLIO COMUNALE

RAVVISATA l'urgenza di provvedere in merito, vista l'esigenza di approvazione delle tariffe entro il 30 giugno p.v. e per consentire all'ufficio preposto la formazione del ruolo e l'osservanza delle scadenze, con separata votazione,

CON VOTI:

Favorevoli; 9;

Contrari; 5, Savinelli, Lusignani, Marchetta (Partito Democratico – Noi di Fiorenzuola),
Mainardi (Sinistra per Fiorenzuola), Rossini (Movimento 5 Stelle);

Astenuti; /

resi in forma palese ai sensi di legge da n. 14 (quattordici) Consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

DI DICHIARARE il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134.4 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.



COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO
PEZZANI ANDREA

IL VICE SEGRETARIO
CALMI MARILENA



COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

Proposta N. 2021 / 879
SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE RELATIVE ALLA TASSA RIFIUTI (TARI)
PER L'ANNO 2021 E CONCESSIONE DI RIDUZIONI.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità tecnica.

Fiorenzuola d'Arda, lì 22/06/2021

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE
CASELLA CRISTINA
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di Piacenza

Proposta N. 2021 / 879
SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE RELATIVE ALLA TASSA RIFIUTI (TARI)
PER L'ANNO 2021 E CONCESSIONE DI RIDUZIONI.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n. 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità contabile.

Fiorenzuola d'Arda, lì 22/06/2021

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE

CASELLA CRISTINA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)